

# Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL  
SÓLO PARA USO PROFESIONAL

# J0631

**Barniz 2K HS  
P190-643**

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P190-643	Barniz 2K HS
P210-842/-844/-845	Endurecedores 2K HS
P850-1490/-1491/-1492 -1493/-1494/-1495	Disolventes 2K
P850-1401	Disolvente Integrador
P275-350	Acelerador Acabados HS
P565-554	Agente Matizante 2K

## Descripción del producto

P190-643 es un barniz acrílico de 2 componentes. Ofrece un acabado de gran dureza, brillo y durabilidad, y es adecuado para todo tipo de reparaciones.

Cuando se utiliza con endurecedores HS P210-842/-844/-845, P190-643 ofrece un secado de 30 minutos a 60°C, así como la flexibilidad de cubrir un amplio abanico de condiciones de aplicación y temperaturas.

P190-643 es adecuado para ser utilizado con pistolas HVLP o convencionales y puede utilizarse en dos modos: aplicación de dos manos estándar o aplicación de dos manos seguidas, donde a una mano ligera le sigue una mano completa sin tiempo de evaporación entre manos. Este sistema permite una considerable reducción de tiempos y ahorros en consumo de materiales.



	<p>1. Aplicar 2 manos individuales para obtener 50-60 micras (2-2.5 thou) de espesor de película seca (5-10 mins de tiempo de evaporación entre manos)  <b>O</b>                  2. Aplicar 1 mano suave seguida inmediatamente de una mano completa para obtener 50 micras de espesor de película seca.</p>	
	<p><b>Secado al horno a temperatura de metal de:</b>  <b>P210-842 +</b>  <b>P275-350</b>                  50°C      45 mins                  30 mins                  60°C      20 mins                  15 mins                  En Servicio : Cuando enfríe</p> <p><b>Secado al aire (20°C) :</b>                  Libre de Polvo 10-15 mins                  10 mins                  Manipulable    4 horas                  2 horas                  En Servicio      12 horas                  4 horas</p>	<p><b>Secado al horno a temperatura de metal de:</b>  <b>P210-844</b>  <b>P210-845</b>                  50°C      60 mins      80 mins                  60°C      30 mins      50 mins                  70°C      30 mins      40 mins                  En Servicio : Cuando enfríe</p> <p><b>Secado al aire (20°C) :</b>                  Libre de Polvo 15 mins                  Manipulable 6 horas                  En Servicio 16 horas</p>
	<p><b>Secado Infra-rojos</b>                  Onda corta      8-15 mins                  Potencia máxima (según color y equipamiento)</p>	<p><b>Secado Infra-rojos</b>                  Onda corta      8-15 mins                  Potencia máxima (según color y equipamiento)</p>

## NOTAS GENERALES DE PROCESO

### PROCESO DE DIFUMINADO

Aplicar barniz al panel entero o hasta la línea de corte. Si se difumina el barniz, asegurarse de cubrir el borde de la base bicapa y sólo difuminar sobre la superficie preparada. En la técnica de difuminación, diluir con P850-1401.

Para procesos de difuminado de bicapas/barnices, ver Ficha Técnica de Procesos de Difuminado.

### COLOREADO

Algunos colores bicapas requieren el uso de barnices coloreados para conseguir igualar el color, tal y como se especifica en microfichas. Cuando se requiera, P190-643 puede utilizarse como barniz coloreado añadiendo hasta un 20% de básicos 2K, según se especificaciones de las fórmulas de microfichas.

Ver Ficha Técnica para Procesos de Coloreado de Barnices 2K para detalles de cómo conseguir igualar un color cuando se requiere barniz coloreado. Cuando se utilice un acabado con barniz coloreado, se recomienda una mano final de barniz no coloreado para una máxima durabilidad y protección del color.

### ELECCION DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

P210-842      para reparaciones de tamaño medio y sistema de secado estándar de 20 min a 60°C.

P210-844      para reparaciones grandes (30 mins. a 60°C) o altas temperaturas.

P210-845 sólo para temperaturas muy altas ( más de 35°C)

La elección del disolvente debería realizarse según la temperatura de aplicación, la elección del endurecedor, el movimiento del aire y el tamaño de la reparación. Las siguientes indicaciones son sólo indicativas:

<b>Disolvente</b>	<b>Temperatura Ideal</b>
-------------------	--------------------------

P850-1490 Extra Rápido	10-20°C
P850-1491 Rápido	15-25°C
P850-1492 Medio	20-30°C
P850-1493 Lento	25-35°C
P850-1494 Extra Lento	30-40°C
P850-1495 Altas Temperaturas	35-45°C

En general, usar un disolvente más lento en cabinas con movimientos de aire rápidos, grandes reparaciones y aplicaciones con HVLP. Usar un disolvente más rápido en cabinas con movimientos de aire lentos y pequeñas reparaciones.

#### TEMPERATURA DE LA PINTURA

Al igual que con otros sistemas de pintado, la óptima aplicación de pintura se consigue si se permite que la pintura alcance la temperatura de la cabina (20-25°C) antes de aplicarse. Esto es particularmente importante en sistemas HS. Se recomienda encarecidamente que la pintura fría alcance un mínimo de 15°C antes de la aplicación. Por debajo de esta temperatura, el rendimiento de la aplicación puede verse afectado de forma adversa.

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:**

### Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.  
 Pol. Ind. La Ferrería s/n  
 Montcada i Reixac  
 Barcelona  
**Tel: 935 61 10 00**  
**Fax: 935 75 28 28**