

Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL
SÓLO PARA USO PROFESIONAL

J1000

Barniz Tintado 2K

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
Línea P190-	Barnices 2K P190-535, P190-596, P190-620, P190-643
P190-XXX	Barniz tintado

Descripción del producto

Ya que los fabricantes de vehículos se inclinan por buenas especificaciones y vehículos de la mayor calidad, la nueva tecnología de barniz se está introduciendo, cada vez más, en los procesos de pintado de primeros equipos.

Los barnices tintados han sido introducidos para proporcionar nuevos colores más brillantes y también para conseguir la durabilidad de los acabados de colores sólidos. Estos productos contienen pequeñas cantidades de pigmentos dispersos. Pueden ajustarse utilizando los barnices existentes 2K de Nexa Autocolor, teñidos con los básicos de mezcla 2K, de acuerdo con las formulaciones de tintado ofrecidas en las microfichas. Esta es una ficha técnica de Proceso General.

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN

Las mezclas de barniz tintado P190-Txx 2K, sólo deben aplicarse sobre:

- Bicapas Aquabase™ de la Línea P965-
- Bicapa 2K de la Línea P422-
 - Pintura existente preparada en buenas condiciones. La pintura existente debe ser primero matizada (ejemplo: con Scotchbrite™ gris ultrafino) y limpiada con P850-14 o P850-1402 antes de aplicar los barnices tintados.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SÓLO PARA USO PROFESIONAL
ÚNICAMENTE PARA EL PINTADO DE VEHÍCULOS.

Ficha técnica del producto

PROCESO

IDENTIFICACION Y VERIFICACIÓN DEL COLOR

1. Cuando un bicapa necesita un barniz tintado, esto se especifica en la fórmula de color de la microficha para colores bicapa. Cada formulación de barniz tintado es clasificada con un número de referencia del tipo P190-Txx (ejemplo: P190-T05) La formulación del barniz tintado es luego escrita debajo de la fórmula del color, bajo esa referencia. La mezcla final del barniz tintado 2K debe diluirse y activarse de acuerdo a la correspondiente ficha técnica del barniz 2K utilizado. Las mismas recomendaciones de tintado se aplican a todos los barnices estándar 2K de Nexa Autocolor, listados al principio de esta ficha técnica.
2. Antes de comenzar a reparar con un barniz tintado, se recomienda la comprobación del color para verificar que éste se ajusta a la reparación. Seguir los pasos que a continuación se detallan:
 - a) Mirar el código del fabricante del vehículo en el registro color y ver la microficha de 2K o Aquabase de Nexa Autocolor para identificar las formulaciones del bicapa de Nexa Autocolor y el barniz tintado.
 - b) Aplicar el bicapa de Nexa Autocolor a tres paneles de prueba , aplicando a opacidad..
 - c) A los tres paneles de bicapa preparados, aplicar al primero, una capa de barniz teñido 2K, al segundo dos capas y al tercero tres capas. Dejar evaporar durante 5-15 minutos antes de aplicar la capa final de barniz sin teñir 2K de Nexa Autocolor.
 - d) Identificar el número de capas de barniz teñido 2K que se necesitan para conseguir el color, comparando los paneles de prueba con el vehículo.

PROCESO DE REPARACIÓN

A continuación se muestra el proceso de reparación para obtener un acabado de Primeros Equipos

2-3 capas
1-3 capas
1 Capa

Sistema Imprimación 2 Componentes
P422-/965 – Bicapa
P190-T Barniz Tintado 2K**
Barniz 2K

1. Aplicar bicapas de la Línea P422- de 2K o de la Línea P965-de Aquabase hasta cubrir. Dejar secar al aire durante 10-20 minutos.
2. Cualquier resto de suciedad o defectos debe ser eliminado en esta parte del proceso, mediante lijado. No utilizar compuestos o pulimentos.
3. Aplicar Barniz tintado. El número de capas aplicadas debe ser el mismo que se determinó al hacer las pruebas de comprobación y verificación de color.
4. Aplicar una capa de barniz sin teñir 2K en la capa final, previamente activado y diluido. La capa final del barniz sin teñir, se recomienda para conseguir una máxima durabilidad, buen brillo y protección del color.

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

PROCESO DE DIFUMINADO

Cuando se usa un sistema de barniz tintado, es necesario difuminar las capas de bicapa y las capas de barniz teñido. Ver la ficha técnica para el proceso de difuminado.

RECTIFICACIÓN Y PULIDO

Normalmente no se necesita pulir los barnices 2K, ya que tienen un acabado con un brillo muy

completo. De todas maneras, si hubiera algún problema de suciedad en la pintura, frotar con una lija P1200 o más fina, y luego pulir a mano o con pulidora, utilizando el sistema de pulido SPP.

PINTADO DE PLÁSTICOS

Utilizar el sistema de pintado de plásticos estándar de Nexa Autocolor (ver ficha técnica).

OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

1. Para una perfecta aplicación, asegúrese que la temperatura de la cabina de pintado y la temperatura de la pintura están por encima de los 20°C. Para conseguir mejores resultados, dejar que la temperatura de la pintura alcance la misma temperatura de la cabina antes de ser utilizada.

1. Cuando se utilizan productos de dos componentes, se recomienda limpiar la pistola inmediatamente después de ser utilizada.

Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos. No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

Pol. Ind. La Ferrería

Avda La Ferrería 4-6

Montcada i Reixac

Barcelona

Tel: 93561 10 00

Fax: 935 75 28 28