

Ficha técnica del producto



MASTER INTERNACIONAL
SÓLO PARA USO PROFESIONAL

H1000V

Sistema de Reparación de Habitáculo Motor Básico, P560-1000

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P560-1000	Básico Sistema Habitáculo Motor
P210-870/-872/-875	Endurecedores 2K HS Plus
P852- 1893 / 1894	Disolventes 2K Bajo VOC
P471-	Básicos 2K HS+

Descripción del producto

P560-1000 forma parte del Sistema de Reparación de Habitáculo Motor, diseñado para simplificar las reparaciones de aquellos vehículos con colores específicos en el habitáculo de motor.

Las fórmulas color de habitáculo motor incluyen el Básico para Habitáculo Motor P560-1000. Una vez activada y diluida, la mezcla resultante es capaz de suministrar un acabado con el color del habitáculo motor y otros interiores.





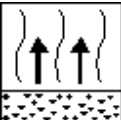


Este proceso elimina la necesidad de aplicar un aparejo y otra mano de color, con lo que se consiguen importantes ahorros en el proceso de repintado de estas reparaciones.

Sustratos y preparación

P560-1000 sólo debería aplicarse sobre:-

- Paneles con electroforesis. Para una máxima durabilidad, lijar con Scotch brite rojo.
- Acero desnudo bien limpio y desengrasado: Usar imprimación anti-corrosiva 2 componentes de Nexa Autocolor para una máxima duración. El aluminio debe imprimirse.
 - Masilla de poliéster, imprimaciones de origen y acabados antiguos en buenas condiciones.
 - Una buena preparación es vital para obtener los mejores resultados.

Ficha técnica del producto

PROCESO	
	<p>Mezclar el color de habitáculo motor usando P560-1000 según la fórmula correspondiente. <u>NO</u> añadir agente matizante al color del habitáculo motor.</p> <p>Mezcla listo al uso: P560-color habitáculo motor 5 partes P210-870/-872/-875 1 parte P852-1893/-1894 2 partes</p>
	<p>15-17segs. DIN4 (19-22 segs. BSB4)</p> <p>Duración mezcla : 1 hora a 20°C con P210-872/-875 45 minutos a 20°C con P210-870</p>
	<p>Tipo de Fluido: Gravedad : 1.4 - 1.6 mm Succión : 1.6 - 1.8 mm Presión : Según recomendación del fabricante (normalmente 2 bar)</p>
	<p>Aplicar 1 mano doble o dos manos simples hasta dar un espesor de película de 25-40 micras (1.0-1.5 thou)</p>
	<p>5 minutos de tiempo de evaporación si se aplican manos simples.</p>
	<p>Secado al aire a 20°C: Evaporación 15 minutos a 20°C antes de aplicar acabado si se usa P210-872/-875 Evaporación 10 minutos a 20°C antes de aplicar acabado si se usa P210-870</p>
	<p>Normalmente los colores de la línea P560- no necesitan lijarse y puede aplicarse el acabado directamente. Si hubiera suciedad, puede lijarse suavemente después de 20-30 minutos usando P1200 o papel de lijar más fino.</p>
Acabados	<p>Para las áreas que requieran un acabado puede aplicarse Aquabase, Aquabase Plus o 2K HS+ (P471)</p>

NOTAS GENERALES DE PROCESO

FASES DE PROCESO

1. Seleccionar el color del habitáculo de motor usando el Directorio de Colores de Habitáculo de Motor.
2. Usando su sistema de búsqueda de fórmula color, mezclar el color de habitáculo de motor que incluye el Básico del Sistema Habitáculo Motor P560-1000.
3. Activar y diluir el color de habitáculo motor según recomendaciones, y aplicarlo al interior del motor.
4. Tiempo de evaporación de 10-15 minutos (dependiendo del endurecedor escogido). Enmascarar si es necesario.
5. Aplicar acabado y hornear

NOTAS ADICIONALES

NO añadir agente matizante a la mezcla de color del habitáculo motor.

ELECCIÓN DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La elección de endurecedor nos permite regular la velocidad de secado. Para una máxima velocidad usar 870, y 872 ó 875 para reparaciones más grandes. Es normal usar el mismo endurecedor en el color de habitáculo motor y el barniz o el color de acabado exterior.

La elección exacta del disolvente dependerá del tamaño de la reparación, temperatura, movimiento del aire y tipo de pistola utilizada. Las siguientes guías de temperatura sólo deben usarse como indicaciones :-

Disolvente recomendado

Temperatura

P852-1893

hasta 30°C

P852-1894

por encima de 30°C

Ficha técnica del producto



Soluciones Innovadoras para la Reparación



Información sobre VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 840g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 840g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos. No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de la Ficha técnica, que también tiene disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

Pol. Ind. La Ferrería

Montcada i Reixac

Barcelona

Tel: 935 61 10 00

Fax: 935 75 28 28