



Efectivo 24 de Mayo de 2008

120S

BARNIZ 2K ESTÁNDAR

Descripción

Barniz de 2 componentes, para su uso en un sistema bicapa.
Composición basada en un copolímero acrílico.

Productos

120S	Barniz 2K Estándar
125S	Activador Estándar
256S	Activador Rápido
AK260	Activador de Altos Sólidos

Propiedades

- Tiene muy buena fluidez.
- Tiene una excelente resistencia al desgaste, así como a agentes químicos y atmosféricos.
- Proporciona un acabado duradero de intenso brillo.
- Puede utilizarse para reparación de parches, paneles y en reparaciones globales.

Substratos

- Bases bicapa disolventes de DuPont Refinish.
- Todos los acabados OEM limpios y lijados (no se recomienda en acabados acrílicos termoplásticos).

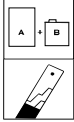









Efectivo 24 de Mayo de 2008

120S

BARNIZ 2K ESTÁNDAR

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	Proporción de mezcla	Estándar		Rápido		Gran superficie	
		Volúmen	Peso	Volúmen	Peso	Volúmen	Peso
	120S	2	100	3	100	4	100
	125S	1	50	-	-	-	-
	256S	-	-	1	35	-	-
	AK260	-	-	-	-	1	27
	COV	602 g/li		598 g/li		589 g/li	
	Vida de la mezcla a 20°C	125S	6 h				
	256S	4 h					
	AK260	4 h					
	Viscosidad de aplicación a 20°C	DIN 4	15-16 s				
		FORD 4	15-16 s				
		AFNOR 4	16-18 s				
	Equipo de aplicación		Boquilla de fluido	Distancia	Presión		
	Pistolas convencionales						
	Alim. por gravedad	1,4-1,6 mm	15-20 cm		3-4 bar		
	Alim. por succión	1,6-1,8 mm	15-20 cm		3-4 bar		
	Alim. por presión	1,0-1,2 mm	15-20 cm		3-4 bar		
	Pistolas HVLP/HTE						
	Alim. por gravedad	1,3-1,5 mm	10-15 cm		Según especificaciones del fabricante		
	Alim. por succión	1,5-1,6 mm	10-15 cm				
	Alim. por presión	1,0-1,2 mm	10-15 cm				
	Número de manos	2-3					
	Tiempo de evaporación	10 min. entre manos. 5 min. antes de hornear.					
	EPS	40-50 μ (2 manos)					
	Secado		125S/AK260		256S		
	Libre de polvo	20°C	30 min. x 60°C		20°C	20 min. x 60°C	
	Seco al tacto	40 min.	inm.		30 min.	inm.	
	Resistencia a la cinta	6 h	30 min.		4 h	30 min.	
		toda la noche	1 h 30 min.		5 h	1 h 30 min.	
	Secado por IR*	Tiempo de evaporación	5 min. * Directriz para equipos IR de onda corta/media.				
		Distancia	80 cm				
		Media potencia	5 min.				
		Plena potencia	15-20 min.				

Estos datos se refieren únicamente al material designado en los mismos y no son aplicables a su uso en combinación con cualquier otro material o proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad, y no asumimos responsabilidad alguna en relación con su uso.



Efectivo 24 de Mayo de 2008

120S

BARNIZ 2K ESTÁNDAR

USO RECOMENDADO

Preparación de la superficie

1. Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
2. Desengrasar con el correcto limpiador de preparación de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.
3. Reparar de acuerdo con los daños sufridos.
4. Desengrasar con el correcto limpiador final de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.
5. Pasar un atrapapolvos.
6. Si fuese necesario, aplicar una base bicapa disolvente de DuPont Refinish.

Aplicación del acabado de barniz

Cuando la base bicapa disolvente de DuPont Refinish esté completamente mate, aplicar 120S en 2 a 3 manos con 10 min. de evaporación entre manos.

Resistencia química

El 120S plenamente curado resiste las exposiciones cortas a productos químicos tal y como menciona:

hidróxido de sodio	20 %	ácido de baterías
ácido sulfúrico	25 %	tolueno
ácido clorhídrico	20 %	xileno
ácido fosfórico	20 %	glicol
amoníaco	10 %	líquido de frenos, gasolina

Limpieza del equipo

Utilizar disolvente limpiador de pistola de DuPont Refinish.



Efectivo 24 de Mayo de 2008

120S

BARNIZ 2K ESTÁNDAR

USO RECOMENDADO (continuación)

Repintado

En cualquier momento, una vez transcurrido el tiempo de resistencia a la cinta. Después 24 h lijar con almohadilla e necesario.

Observaciones

- 256S se recomienda únicamente para reparaciones de parches/paneles.
- Si fuese necesario ajustar la viscosidad, usar diluyentes de base bicapa Centari® (máximo 5 %).
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- El material activado no puede verterse de nuevo en el bote original de material no activado.
- Para aplicación de interiores, se recomienda el uso de 421R o 256S.
- Las manchas de pulverización seca en el barniz pueden eliminarse con AK350 a una presión de aplicación muy baja. Esto debe hacerse máximo 10 min. después de la aplicación del barniz y debe evitarse en piezas horizontales.
- Para barnices estructurados y/o mates, consultar HDT específica.
- Para sistemas flexibles, consultar HDT específica.
- Para información sobre reglas de mezcla, consultar HDT específica.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.

Datos de producto

Viscosidad en envase: 70-80 cp
Cubrición teórica: 5,7 m²/li al espesor de película seca recomendado - listo para aplicar

Productos	Envases (li)	Estabilidad de almacenaje a 20°C (año)	Densidad (kg/li)
120S	1 - 5 - 20	2	0,955
125S	0,5 - 1 - 5	2	0,959
256S	1 - 5	2	0,995
AK260	1 - 5	2	1,023

Seguridad

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.



Efectivo 24 de Mayo de 2008

120S

BARNIZ 2K ESTÁNDAR

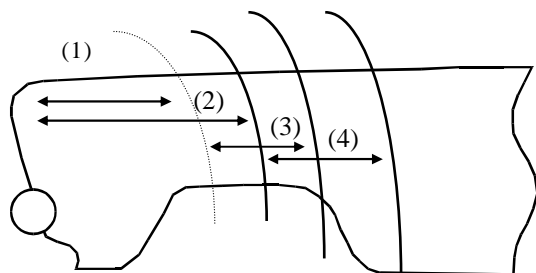
SISTEMAS DE REPARACIÓN

Reparación global

Prestar atención al método de aplicación. El procedimiento de aplicación debe asegurar el correcto fundido de la pulverización, que se logra en un plazo de 2 min. después de aplicar el barniz. Se debe planificar el proceso para evitar la pulverización seca.

Reparación de parches: método de retoques con Diluyente AK350

- ① Aplicar 1 mano de 120S sobre la base bicapa, extendiendo a la zona que rodea el parche.
 - ② Aplicar una 2ª mano de 120S, extendiendo hasta la zona que rodea el parche.
 - ③ OPCIONAL: reducir 1 parte de 120S con 1 parte de AK350 y aplicar 1 mano de 120S reducido sobre la zona de fundido.
 - ④ Alisar inmediatamente la zona de fundido con AK350 puro.
- ! La superficie debe prepararse cuidadosa y correctamente antes de la aplicación de la base bicapa. Ver uso recomendado, párrafo preparación de la superficie.
- ! Mantener la aplicación de AK350 dentro de la zona preparada.



Si es necesario, equilibrar el nivel de brillo utilizando un pulimento o abrillantador libres de siliconas, una vez que la reparación esté completamente endurecida.