



Efectivo 4 de Enero de 2011

# VR-1120

VALUECLEAR COV

## Descripción

Barniz de 2 componentes de Baja Emisión, para su uso en un sistema bicapa.  
Composición basada en un copolímero acrílico.

## Productos

VR-1120	ValueClear COV
VR-1130	Activador Value Rápido
VR-1131	Activador Value
VR-1132	Activador Value Lento

## Propiedades

- Puede utilizarse para reparación de parches, paneles y en reparaciones globales.
- Cumple el COV, conforme a la directiva 2004/42/CE.

## Substratos

- Bases bicapa al agua DuPont Refinish y Bases bicapa de base disolvente DuPont refinish activadas.
- Todos los acabados limpios y lijados (no se recomienda en acabados acrílicos termoplásticos).



Efectivo 4 de Enero de 2011

# VR-1120

VALUECLEAR COV

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	<b>Proporción de mezcla</b>		<b>Parche y panel</b>		<b>Estándar</b>		<b>Alta temperatura</b>	
			Volúmen	Peso	Volúmen	Peso	Volúmen	Peso
		VR-1120	2	100	2	100	2	100
		VR-1130	1	51	-	-	-	-
		VR-1131	-	-	1	51	-	-
		VR-1132	-	-	-	-	1	51
	<b>COV</b>	420 g/li						
	<b>Vida de la mezcla a 20°C</b>	VR-1130	1 h 30 min					
		VR-1131 VR-1132	2 h 2 h					
	<b>Viscosidad de aplicación a 20°C</b>	<b>DIN 4</b>	19-21 s					
		<b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	20-22 s 22-24 s					
	<b>Equipo de aplicación</b>	<b>Pistolas convencionales</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	<b>Boquilla de fluido</b>	<b>Distancia</b>		<b>Presión</b>		
			1,4-1,6 mm	15-20 cm		3-4 bar		
			1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm	15-20 cm 15-20 cm		3-4 bar 3-4 bar		
		<b>Pistolas HVLP/HTE</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	1,3-1,5 mm 1,5-1,6 mm 1,0-1,2 mm	10-15 cm 10-15 cm 10-15 cm		Según especificaciones del fabricante		
	<b>Número de manos</b>	1,5						
	<b>Tiempo de evaporación</b>	0-3 min. entre manos. 5-10 min. antes de hornear.						
	<b>EPS</b>	50-65 µ						
	<b>Secado</b>		<b>VR-1130</b>	<b>VR-1131</b>	<b>VR-1132</b>			
			<b>25 min. x 60°C</b> imm. 45 min. 2 h 30 min	<b>35 min. x 60°C</b> imm. 45 min. 2 h 30 min	<b>45 min. x 60°C</b> imm. 45 min. 2 h 30 min			
	<b>Secado por IR*</b>	Tiempo de evaporación	5 min.			* Directriz para equipos IR de onda corta/media.		
		Distancia	80 cm					
		Media potencia	5 min.					
		Plena potencia	15-20 min.					
Estos datos se refieren únicamente al material designado en los mismos y no son aplicables a su uso en combinación con cualquier otro material o proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad, y no asumimos responsabilidad alguna en relación con su uso.								



# VR-1120

VALUECLEAR COV

## USO RECOMENDADO

### Preparación de la superficie

1. Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
2. Desengrasar con el correcto limpiador de preparación de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.
3. Reparar de acuerdo con los daños sufridos.
4. Desengrasar con el correcto limpiador final de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.
5. Pasar un atrapapolvos.
6. Si fuese necesario, aplicar una base bicapa al agua de DuPont Refinish.

### Aplicación del acabado de barniz

Cuando la base bicapa esté completamente mate, aplicar VR-1120 en 1 mano liger seguida inmediatamente de una mano completa.

### Resistencia química

El VR-1120 plenamente curado resiste las exposiciones cortas a productos químicos tal y como menciona:

hidróxido de sodio	20 %	ácido de baterías
ácido sulfúrico	25 %	tolueno
ácido clorhídrico	10 %	xileno
ácido fosfórico	20 %	diesel
amoníaco	10 %	líquido de frenos

### Limpieza del equipo

Utilizar disolvente limpiador de pistola de DuPont Refinish.



Efectivo 4 de Enero de 2011

# VR-1120

VALUECLEAR COV

## USO RECOMENDADO (continuación)

### Repintado

En cualquier momento, una vez transcurrido el tiempo de resistencia a la cinta.  
Después 24 h lijar con almohadilla e necesario.

### Observaciones

- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- El material activado no puede verterse de nuevo en el bote original de material no activado.
- Las manchas de pulverización seca en el barniz pueden eliminarse con AK350 a una presión de aplicación muy baja. Esto debe hacerse máximo 5 min. después de la aplicación del barniz y debe evitarse en piezas horizontales.
- Para sistemas flexibles, consultar HDT específica.
- Para información sobre reglas de mezcla, consultar HDT específica.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.

### Datos de producto

Viscosidad en envase: 130 cp  
Cubrición teórica: 9-10 m<sup>2</sup>/li al espesor de película seca recomendado - listo para aplicar  
Directiva 2004/42/CE: 2004/42/IIB(d) (420)420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(d)) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Productos	Envases (li)	Estabilidad de almacenaje a 20°C (año)	Densidad (kg/li)
VR-1120	1 - 5	4	0,988
VR-1130	1	3	1,023
VR-1131	1	3	1,023
VR-1132	1	3	1,020

### Seguridad

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar.  
Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.



# VR-1120

VALUECLEAR COV

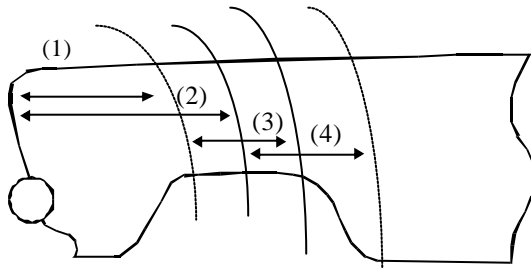
## SISTEMAS DE REPARACIÓN

### Reparación global

Prestar atención al método de aplicación. El procedimiento de aplicación debe asegurar el correcto fundido de la pulverización, que se logra en un plazo de 2 min. después de aplicar el barniz. Se debe planificar el proceso para evitar la pulverización seca.

### Reparación de parches: método de retoques con Diluyente AK350

- (1) Aplicar 1 mano de VR-1120 sobre la base bicapa, extendiendo a la zona que rodea el parche.
  - (2) Aplicar una 2ª mano de VR-1120, extendiendo hasta la zona que rodea el parche.
  - (3) Alisar la zona de fundido con AK350 antes de 5 min. máximo.
  - (4) Opcionalmente, extender la zona de fundido con AK350 antes de 5 min. máximo.
- ! La superficie debe prepararse cuidadosa y correctamente antes de la aplicación de la base bicapa. Ver uso recomendado, párrafo preparación de la superficie.
- ! Mantener la aplicación de AK350 dentro de la zona preparada.



Si es necesario, equilibrar el nivel de brillo utilizando un pulimento o abrillantador libres de siliconas, una vez que la reparación esté completamente endurecida.