



Efectivo 15 de Marzo de 2010

WP207

IMPRIMACIÓN FOSFATANTE P207

Descripción

Imprimación fosfatante con ácido reactivo, libre de cromato de zinc, en dos envases para industria y maquinaria.

Composición basada en una resina de butiral de polivinilo.

Productos

WP207	Imprimación fosfatante P207
P207	Activador Diluyente P207

Propiedades

- Muy buena resistencia a la corrosión.
- Excelente adherencia.
- Excelentes propiedades anticorrosivas sobre todos los metales férricos y aleaciones ligeras - se recomienda como 1ª mano en sistemas tricapa.
- Puede recubrirse con imprimaciones-aparejos 2K de Imron® Fleet Line.
- Cumple el COV, conforme a la directiva 2004/42/CE.

Substratos

- Metales desnudos: acero, acero inoxidable, aluminio y acero galvanizado.
- Acabados OEM*.
- Acabados curados reparados.

* No se recomienda para reparación de acabados acrílicos termoplásticos.



Efectivo 15 de Marzo de 2010

WP207

IMPRIMACIÓN FOSFATANTE P207

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	Proporción de mezcla	WP207	Volúmen		Peso
		P207	1	1	100 90
	COV	780 g/li			
	Vida de la mezcla a 20°C	8 h en un envase no metálico.			
	Viscosidad de aplicación a 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-23 s 19-26 s 20-29 s		
	Equipo de aplicación	Pistolas convencionales Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	Boquilla de fluido	Distancia	Presión
			1,2-1,5 mm	20-25 cm	3-4 bar
			1,4-1,8 mm	20-25 cm	3-4 bar
		1,0-1,2 mm	20-25 cm	3-4 bar	
		Pistolas HVLP/HTE Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm 1,0-1,2 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Según especificaciones del fabricante
	Número de manos	1			
	Tiempo de evaporación	15 min. antes de repintar - hasta 48 h máximo.			
	EPS	8-10 μ			
	Seco para lijar a 20°C a 40°C a 60°C	1 h 45 min. 30 min.			
Estos datos se refieren únicamente al material designado en los mismos y no son aplicables a su uso en combinación con cualquier otro material o proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad, y no asumimos responsabilidad alguna en relación con su uso.					



WP207

IMPRIMACIÓN FOSFATANTE P207

USO RECOMENDADO

Preparación de la superficie

Metales desnudos (acero, acero galvanizado, aluminio o aluminio tratado)

1. Limpiar la superficie con el correcto limpiador de preparación para metales desnudos de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.
2. Lijar y eliminar todo óxido y corrosión.
3. Eliminar los restos de polvo de lijado soplando aire comprimido libre de aceite.
4. Desengrasar con el correcto limpiador final de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.

Acabados OEM y curados reparados

1. Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
2. Desengrasar con el correcto limpiador de preparación de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.
3. Lijar la superficie:
 - a. a maquina con P280 - P320;
 - b. al agua con P600.
4. Eliminar los restos de polvo de lijado soplando aire comprimido libre de aceite.
5. Desengrasar con el correcto limpiador final de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.

Limpieza del equipo

Utilizar disolvente limpiador de pistola de DuPont Refinish.



Efectivo 15 de Marzo de 2010

WP207

IMPRIMACIÓN FOSFATANTE P207

USO RECOMENDADO (continuación)

Observaciones

- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original de material no activado.
- No utilizar masilla de poliéster o imprimación-aparejo de epoxi sobre WP207. El endurecimiento y adherencia de los productos de poliéster y de epoxi se verían afectados.
- En temperaturas ambiente más altas, se puede añadir un 5% de ET755 o 3989S para facilitar la aplicación.
- P207 y el material activado contienen ácido. No guardar en envase metálico.
- WP207 no puede recubrirse directamente con un acabado.
- Para información sobre reglas de mezcla, consultar HDT específica.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.

Datos de producto

Viscosidad en envase: 125 s AFNOR 4 a 20°C
Cubrición teórica: 11 m²/li al espesor de película seca recomendado - listo para aplicar
Directiva 2004/42/CE: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 780 g/li.

Productos	Contenido (li)	Envases (li)	Estabilidad de almacenaje a 20°C (año)	Densidad (kg/li)
WP207	2,5	5	2	0,960
P207	2,5	2,5	3	0,880

Seguridad

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.