



Efectivo 25 de Noviembre de 2010

# K513

## SELLADOR TRANSPARENTE

### Descripción

Sellador de poliuretano de 2 componentes aislante no lijable.  
Composición basada en copolímeros acrílicos hidroxilados.

### Productos

K513	Sellador Transparente
125S	Activador Estándar
AB380	Diluyente de Base Bicapa
XB383	Diluyente Estándar

### Propiedades

- Excelente aislamiento y un buen relleno.
- Puede utilizarse como:
  - sellador no lijable;
  - sellador tintable no lijable.

### Substratos

- Acabados OEM, incluyendo acabados acrílicos termoplásticos.
- Acabados curados reparados.
- Fondos de DuPont Refinish.



Efectivo 25 de Noviembre de 2010

# K513

SELLADOR TRANSPARENTE

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	<b>Proporción de mezcla</b>	K513 125S AB380/XB383	<b>Volúmen</b>		<b>Peso</b>
			2		100
			1		41
		1			38
	<b>COV</b>	625 g/li			
	<b>Vida de la mezcla a 20°C</b>	2 h 30 min.			
	<b>Viscosidad de aplicación a 20°C</b>	<b>DIN 4</b>	15-17 s		
		<b>FORD 4</b>	15-17 s		
		<b>AFNOR 4</b>	17-19 s		
	<b>Equipo de aplicación</b>	<b>Pistolas convencionales</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	<b>Boquilla de fluido</b>	<b>Distancia</b>	<b>Presión</b>
			1,2-1,5 mm	20-25 cm	3-4 bar
			1,4-1,8 mm	20-25 cm	3-4 bar
		1,0-1,2 mm	20-25 cm	3-4 bar	
		<b>Pistolas HVLP/HTE</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	1,2-1,4 mm	15 cm	Según especificaciones del fabricante
	1,4-1,6 mm	15 cm			
	1,0-1,2 mm	15 cm			
	<b>Número de manos</b>	1-2			
	<b>Tiempo de evaporación</b>	Entre manos hasta que esté mate. 30 min. a 20°C antes de repintar.			
	<b>EPS</b>	20-25 µ/mano			

Estos datos se refieren únicamente al material designado en los mismos y no son aplicables a su uso en combinación con cualquier otro material o proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad, y no asumimos responsabilidad alguna en relación con su uso.



# K513

## SELLADOR TRANSPARENTE

### USO RECOMENDADO

#### Preparación de la superficie

##### Acabados OEM y curados reparados

- 1 Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
- 2 Desengrasar con el correcto limpiador de preparación de DuPont Refinish.  
Secar con un paño limpio.
3. Lijar la superficie:
  - a. a maquina con P280 - P320;
  - b. al agua con P600 - P800.
4. Eliminar los restos de polvo de lijado soplando aire comprimido libre de aceite.
5. Desengrasar con el correcto limpiador final de DuPont Refinish.  
Secar con un paño limpio.

Si se descubre zonas de lijado hasta la chapa, tratar la zona de metal desnudo tal como se describe.

- Aplicar 5717S, enjuagar con agua abundante y secar.  
No se recomienda 5717S en el caso de que se requiera masilla de poliéster.
- Desengrasar con el correcto limpiador final de DuPont Refinish.  
Secar con un paño limpio.
- Aplicar 1 mano de imprimación fosfatante de DuPont Refinish.

#### Limpieza del equipo

Utilizar disolvente limpiador de pistola de DuPont Refinish.



# K513

## SELLADOR TRANSPARENTE

### USO RECOMENDADO (continuación)

#### Observaciones

- El K513 es tintable con los tintes de mezcla AM Centari® MasterTint® hasta un máximo de un 10 %.
- No utilizar K513 activado después de la vida de la mezcla, ni reducirlo más para rebajar la viscosidad.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original de material no activado.
- Cerrar herméticamente el bote del activador, inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.

#### Datos de producto

Viscosidad en envase: 896 cp  
Cubrición teórica: 5,6-9,4 m<sup>2</sup>/li al espesor de película seca recomendado - listo para aplicar

Productos	Envases (li)	Estabilidad de almacenaje a 20°C (año)	Densidad (kg/li)
K513	1	2	1,159
125S	0,5 - 1 - 5	3	0,959
AB380	1 - 5 - 20	4	0,874
XB383	1 - 5 - 20	4	0,847

#### Seguridad

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar.  
Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.