



Efectivo 14 de Septiembre de 2007

# K513

## SELLADOR 2K TRANSPARENTE

### Descripción

Sellador de poliuretano de 2 componentes aislante no lijable.  
Composición basada en copolímeros acrílicos hidroxilados.

### Productos

K513	Sellador 2K Transparente
ET645	Activador Rápido HS
ET650	Activador HS
ET655	Activador Lento HS
ET745	Diluyente Rápido
ET750	Diluyente
ET755	Diluyente Lento

### Propiedades

- Excelente aislamiento y un buen relleno.
- Puede utilizarse como:
  - sellador no lijable;
  - sellador tinteable no lijable.

### Substratos

- Acabados OEM, incluyendo acabados acrílicos termoplásticos.
- Acabados curados reparados.
- Fondos de Imron® Fleet Line.

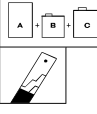







Efectivo 14 de Septiembre de 2007

# K513

## SELLADOR 2K TRANSPARENTE

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	Proporción de mezcla (1)	K513 ET645/ET650/ET655 ET745/ET750/ET755	Volúmen		Peso
			4	1	100
			3		23
					57
	<b>COV</b>	600-635 g/li			
	<b>Vida de la mezcla a 20°C</b>	2 h			
	<b>Viscosidad de aplicación a 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	15-17 s 15-17 s 17-19 s		
	<b>Equipo de aplicación</b>	<b>Pistolas convencionales</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	<b>Boquilla de fluido</b>	<b>Distancia</b>	<b>Presión</b>
			1,2-1,5 mm	20-25 cm	3-4 bar
			1,4-1,8 mm	20-25 cm	3-4 bar
		1,0-1,2 mm	20-25 cm	3-4 bar	
		<b>Pistolas HVLP/HTE</b> Alim. por gravedad Alim. por succión Alim. por presión	1,2-1,4 mm	15 cm	Según especificaciones del fabricante
			1,4-1,6 mm	15 cm	
1,0-1,2 mm	15 cm				
	<b>Número de manos</b>	1-2			
	<b>Tiempo de evaporación</b>	Entre manos hasta que esté mate. 30 min. a 20°C antes de repintar.			
	<b>EPS</b>	20-25 µ/mano			
Estos datos se refieren únicamente al material designado en los mismos y no son aplicables a su uso en combinación con cualquier otro material o proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad, y no asumimos responsabilidad alguna en relación con su uso.					

- (1) Según el tamaño de la superficie a pintar y la temperatura ambiente, se pueden entremezclar los diferentes activadores y diluyentes para obtener el mejor sistema posible.



Efectivo 14 de Septiembre de 2007

# K513

## SELLADOR 2K TRANSPARENTE

### USO RECOMENDADO

#### Preparación de la superficie

##### Acabados OEM y curados reparados

- 1 Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
- 2 Desengrasar con el correcto limpiador de preparación de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.
3. Lijar la superficie:
  - a. a maquina con P280 - P320;
  - b. al agua con P600 - P800.
4. Eliminar los restos de polvo de lijado soplando aire comprimido libre de aceite.
5. Desengrasar con el correcto limpiador final de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.

Si se descubre zonas de lijado hasta la chapa, tratar la zona de metal desnudo tal como se describe.

- Aplicar 5717S, enjuagar con agua abundante y secar.  
No se recomienda 5717S en el caso de que se requiera masilla de poliéster.
- Desengrasar con el correcto limpiador final de DuPont Refinish. Secar con un paño limpio.
- Aplicar 1 mano de imprimación fosfatante de Imron® Fleet Line.

#### Limpieza del equipo

Utilizar disolvente limpiador de pistola de DuPont Refinish.



Efectivo 14 de Septiembre de 2007

# K513

## SELLADOR 2K TRANSPARENTE

### USO RECOMENDADO (continuación)

#### Observaciones

- El K513 es tintable con los tintes de mezcla PT Imron® PowerTint® hasta un máximo de un 10 %.
- No utilizar K513 activado después de la vida de la mezcla, ni reducirlo más para rebajar la viscosidad.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original de material no activado.
- Cerrar herméticamente el bote del activador, inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Para información sobre reglas de mezcla, consultar HDT específica.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.

#### Datos de producto

Viscosidad en envase: 896 cp  
Cubrición teórica: 5,6-9,4 m<sup>2</sup>/li al espesor de película seca recomendado - listo para aplicar

Productos	Envases (li)	Estabilidad de almacenaje a 20°C (año)	Densidad (kg/li)
K513	1 - 4	2	1,159
ET645	1 - 5	2	1,062
ET650	5	2	1,076
ET655	5	2	1,081
ET745	5	2	0,823
ET750	1 - 5	2	0,905
ET755	5	2	0,918

#### Seguridad

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.