



DELFLEET 360

PRODUCTOS DEL SISTEMA DELFLEET 360

Delfleet 360 Color (Resina F410)
 Delfleet Catalizador MS F361
 Delfleet Catalizador MS Rápido F362
 Base Blanca PU360 F411

Delfleet Diluyente Lento F371
 Delfleet Diluyente F372
 Delfleet Diluyente Rápido F373
 Delfleet Acelerador F381

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Delfleet 360 es un sistema de acabado poliuretano de dos componentes de altas prestaciones, especialmente diseñado para vehículos comerciales, de servicio público e industria en general. Es particularmente recomendado para aplicaciones donde se requiere una alta resistencia química.

La tecnología **Delfleet 360** combina una excepcional apariencia y durabilidad con una fácil aplicación sobre grandes superficies.

Los catalizadores y diluyentes complementarios del sistema Delfleet permiten que las características de aplicación de **Delfleet 360** puedan ser variadas para adecuarse a los diferentes métodos de aplicación y condiciones o tipos de trabajo.

ELECCION Y PREPARACION DEL SUSTRATO

Preparar el sustrato de la siguiente manera

Fondo

Wash Primer F393
 Fondo Epoxi F391 / F399 ó DP40LF
 Fondo 2K F392
 Sellador 2K F398
 Superficies pintadas existentes

Lijado

Ver ficha técnica del Fondo pertinente para recomendaciones sobre el lijado

En seco P280 - 320
 En húmedo P360 - 400

Desengrasado

Todas las superficies deberán desengrasarse a fondo con el limpiador PPG adecuado al sustrato (véase la guía a continuación)

No utilizar Delfleet 360 sobre:

- Acabados acrílicos termoplásticos
- Acabados sintéticos sin que estén totalmente secos.



GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SUSTRATO

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX103 Agente para plásticos	Un desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.

GUIA DE APLICACIÓN

	CONVENCIONAL	PRESION	AIRLESS
Proporción de la mezcla	Delfleet 360 2 vol. Cat. MS * 1 vol. Dil.* 0, 5 vol.	Delfleet 360 2 vol. Cat. MS * 1 vol. Dil.* 0, 3 vol.	Delfleet 360 2 vol. Cat. MS * 1 vol. Dil.(lento)* 0, 1 - 0, 4 vol.

Elegir el Catalizador MS y el Diluyente según la temperatura de aplicación y el tamaño del vehículo:

	Catalizador MS	Diluyente
Hasta 18°C	F362	F372 / F373
18°C - 25°C	F361	F372 / F371
Más de 25°C	F361	F371

El tiempo de secado puede ser reducido aún más utilizando el Acelerador F381 (ver Rendimiento y Limitaciones).

	CONVENCIONAL	PRESION	AIRLESS
Vida de la mezcla a 20°C	8 horas	8 horas	8 horas
Viscosidad de aplicación DIN4 / 20°C	15 - 17 segundos	15 - 17 segundos	20 - 22 segundos
Pico de fluido	1, 4mm - 1, 8mm	1, 2 - 1,4 mm	11 - 13 / 50 ángulo
Presión de aplicación	3,5 - 4,5 bar	3,5 - 4,5 bar	48 - 144 bar
Número de manos	1 media, 1 completa	1 media, 1 completa	1 rápida, 1media
Evaporación a 20°C:			
entre manos	15 minutos	15 minutos	15 minutos
antes del horneado	10 - 15 minutos	10 - 15 minutos	10 - 15 minutos

GUIA DE APLICACION

Tiempos de secado:

Libre de polvo

Secado a fondo:

20°C

60°C

70°C

IR medio

CONVENCIONAL

10 - 20 minutos

24 horas

40 minutos

30 minutos*

10 - 15

PRESION

10 - 20 minutos

24 horas

40 minutos*

30 minutos*

10 - 15

AIRLESS

10 - 20 minutos

24 horas

40 minutos

30 minutos*

10 - 15

* Los tiempos de horneado son para las temperaturas del metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Espesor total de la película seca:

mínimo
máximo

40 micrones
60 micrones

40 micrones
60 micrones

70 micrones

Rendimiento teórico**

8 - 9,5 m²/l

8 - 9,5 m²/l

9 - 10 m²/l

** Rendimiento teórico por m² y litro listo para aplicar contando con un espesor de la película seca de 50 micrones.

Lijado:

en húmedo

en seco

P500-P600

P320-P400

Tiempo de espera antes del repintado:

Mínimo 18 horas.

40 minutos a 60°C

Máximo 7 días sin lijar las superficies que han sido pulidas, deben ser lijadas antes de ser repintadas

Repintable con:

Cualquier acabado 2K PPG Delfleet

RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Para temperaturas por debajo de los 15°C o para reducir los tiempos de enmascarado, la reacción puede ser acelerada añadiendo a la mezcla lista para aplicar el 2 - 4 % en peso (20 - 45 ml. ó 20 - 400 g por litro) del Acelerador F381.

SEGURIDAD E HIGIENE

Consultar las Fichas de Seguridad de Materiales para detalles sobre Seguridad e Higiene.

Los catalizadores Delfleet y los colores Delfleet 360 activados contienen isocionatos; por lo tanto se deben tomar las precauciones de seguridad adecuados.

Durante la mezcla y aplicación se deben utilizar anteojos de seguridad para prevenir salpicaduras accidentales en los ojos. En el caso de que se produzca algún contacto con los ojos, lávelos de forma prolongada con agua y busque asistencia médica inmediatamente.

El área de trabajo deberá estar equipada con buenos sistemas de ventilación y extracción.

Tanto los operarios como las personas que se encuentren en las inmediaciones al aplicarse el producto deberán utilizar aparatos de respiración adecuados.

No fumar durante la manipulación y aplicación de este material.

Este producto es de uso exclusivamente profesional.

La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como pueda ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto las lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta hoja está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.

Los tiempos de secado mencionados son tiempos medios a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)