



LINEA INDUSTRIAL **DEL FLEET**

ACABADO EPOXY TEXTURADO

PRODUCTOS

Color Epoxy Texturado F352
 Catalizador Epoxy Texturado F359
 Diluyente F372

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Delfleet Epoxy Texturado es un acabado 2K de aspecto texturado. Ofrece buenas propiedades de resistencia química y a la abrasión.

Delfleet Epoxy Texturado está recomendado para el pintado de maquinaria y otros equipos.

ELECCION Y PREPARACION DEL SUSTRATO

Preparar el sustrato de la siguiente manera:

Imprimado

Fondo Epoxy F391
 Fondo Epoxy tintable F399

Lija

Ver ficha técnica
 del Fondo pertinente
 para recomendaciones
 sobre el lijado

Desengrasado

Todos las superficies deberán
 desengrasarse a fondo con el
 limpiador PPG adecuado al sustrato
 (véase la guía a continuación)

No utilizar Delfleet Epoxy Texturado sobre:

- Acabados acrílicos termoplásticos
- Acabados sintéticos
- Plásticos

GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SUSTRATO

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.

GUIA DE APLICACION

Proporción de la mezcla:

La aplicación del Epoxy Texturado es un proceso de 2 etapas:

	Etapa 1	Etapa 2
Delfleet Color Epoxy Texturado	9 vol.	9 vol.
Catalizador EP. TEX. F360	1 vol.	1 vol.
Diluyente F372	2 vol.	No necesario

Instrucciones de aplicación:

Aplicar la primera etapa de producto catalizado y diluido utilizando un soplete normal.

Dejar evaporar durante 10 – 15 minutos.

Para la segunda etapa, se conseguirá los mejores resultados utilizando un soplete especialmente adaptado o de gravedad con un pico de fluido de 2,5 mm.

El aspecto de acabado se determina por la presión de la aplicación de esta segunda etapa: una reducción de la presión proporcionará una textura mas gruesa o granulada, mientras que un incremento de la presión proporcionará un aspecto más fino.

Pico de fluido:

Etapa 1	Etapa 2
---------	---------

Presión de Aplicación:

1,4 – 1,6 mm.

2,5 mm.

Numero de manos:

3 – 4 bar

1 – 1,5 bar.

1 – 2

2 – 3

Tiempo de espera antes del horneado:

20 minutos

Tiempos de secado:

Secado a fondo a 20°C

18 – 24 horas

Secado a fondo a 60 - 70°C

40 minutos

Rendimiento teorico*:

1 - 3 m²/l

*El rendimiento teórico de Delfleet Epoxy Texturado depende del tipo de apariencia deseado:

Acabados Texturados finos: 3 m²/l

Acabados Texturados gruesos o granulados: 1 m²/l

Repintable con:

Si necesario, el acabado Epoxy Texturado Delfleet puede ser repintado (consigo mismo) después de 24 horas de secado a 20°C o después de 40 minutos de secado a 60°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

- Consultar las Fichas de Seguridad de Materiales para detalles sobre Seguridad e Higiene y almacenamiento del producto.
- Guardar fuera del alcance de los niños.
- Evitar contacto con los ojos y las mucosas.
- El área de trabajo deberá estar equipada con buenos sistemas de ventilación y extracción.
- Tanto los operarios como las personas que se encuentren en las inmediaciones al aplicarse el producto deberán utilizar aparatos de respiración adecuados.

PUNTOS DE INFLAMACION

Catalizador Epoxy Texturado F360
Diluyente F372



21°C – 55°C

Delfleet Color Epoxy Texturado
DX310 Desengrasante de alto poder D845
DX330 Spirit Wipe D837



Por debajo de los 21°C

Este producto es de uso exclusivamente profesional.

La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como pueda ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto las lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta hoja está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto. Los tiempos de secado mencionados son tiempos medidos a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)