



# DELFLEET F399

## FONDO EPOXI TINTABLE SIN CROMATOS

### FONDOS EPOXI DELFLEET

Fondo epoxi tintable sin cromatos F399  
Catalizador para Fondo epoxi F366  
Diluyente F372  
Acelerador epoxi F384

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Fondo epoxi tintable y sin cromatos de Delfleet es un producto de alto rendimiento y uso general, aplicable en vehículos comerciales sobre una gran variedad de sustratos. Ha sido diseñado para su uso con tintes Delfleet y mejorar el acabado o producir un Fondo de color específico.

### SELECCION Y PREPARACION DEL SUSTRATO

Prepare el sustrato de la forma siguiente:

Sustrato	Lijado	Desengrasado
Acero nuevo laminado en caliente	Lijado con arena	_____
Acero nuevo laminado en frío	P80 - 120	
Acero viejo	P80 - 120	
Zintec	—	Todas las superficies deben estar totalmente desengrasadas y con limpiador de sustratos PPG apropiado.
Acero galvanizado	P400	(ver guía de selección en la página siguiente)
Aluminio y aleaciones	P320	
GRP	P320	
Superficies viejas y pintadas	húmedo P600 - 800 seco P320 - 400	
Plásticos (excepto PVC, PP/ EPDM, PEP*)	húmedo P600	

\*Imprimir PVC, PP/EPDM, PEP con Fondo para plásticos Y072.  
Para más detalles, ver los sistemas de pintado para plásticos PPG.

#### No utilizar el aparejo epoxi sin cromatos Delfleet sobre:

- Plásticos desconocidos,
- Acabados acrílicos TP
- Acabados sintéticos.

## GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SUSTRATO

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX 103 Agente Desengrasante para plásticos	Desengrasante rápido y eficaz especial mente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos

### GUIA DE APLICACION

	CONVENCIONAL	PRESION	AIRLESS
<b>Relación de mezcla:</b>			
1) Tinte	F399 9 vol. Tinte Delfleet 1 vol.	F399 9 vol. Tinte Delfleet 1 vol.	F399 9 vol. Tinte Delfleet 1 vol.
2) Catalizador / Diluyente	F399 tintado 3 vol. F366 1 vol. F372 1 - 2 vol.	F399 tintado 3 vol. F366 1 vol. F372 1 vol.	F399 tintado 3 vol. F366 1 vol. F372 0,5 -1 vol.
<b>Vida de la mezcla 20°C</b>	6 horas	6 horas	6 horas
<b>Viscosidad de aplicación</b>	6 - 20seg DIN4 / 20°C	20 - 25 seg. DIN4 /20°C	25 - 30 seg. DIN4/20°C
<b>Pico de fluido</b>	1,4 - 1,8 mm	1,4 - 1,8 mm	13 - 17 / 40 ángulo
<b>Presión de aplicación</b>	3,5 - 4 bar	4 - 4,5 bar	48 - 180 bar
<b>Número de manos</b>	1 media, 1 completa	2 completas	1 -2
<b>Evaporación a 20°C:</b>			
entre manos	10 minutos	10 minutos	10 minutos
antes de hornear	15 minutos	15 minutos	15 minutos

<b>GUIA DE APLICACIÓN</b>	CONVENCIONAL	PRESION	AIRLESS
Tiempos de Secado Libre de Polvo Secado Total 20°C 60°C 70°C IR Medio	15 - 20 minutos  18 - 24 horas 30 minutos* 20 minutos* 15 minutos	15 -20 minutos  18 - 24 horas 30 minutos* 20 minutos* 15 minutos	15 - 20 minutos  18 - 24 horas 30 minutos* 20 minutos* 15 minutos
* Los tiempos de horneado son para las temperaturas del metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.			
<b>Espesor total de la película seca:</b> mínimo máximo	30 micrones 50 micrones	40 micrones 60 micrones	70 micrones 90 micrones
<b>Rendimiento teórico**</b>	6 - 7 m <sup>2</sup> / l	7 - 8 m <sup>2</sup> / l	8 - 9 m <sup>2</sup> / l
** Rendimiento teórico en m <sup>2</sup> / l litro listo para pintar, con un espesor de la película seca de 50 micrones.			
<b>Lijado:</b> en húmedo en seco	después de 24 horas P320 - P400 P240 - P320  (sin lijar para húmedo sobre húmedo)	después de 24 horas P320 - P400 P240 - P320  (matizar ligeramente para aplicaciones de húmedo sobre húmedo)	después de 24 horas P320 - P400 P240 - P320
<b>Tiempo de repintado:</b>	60 minutos a 20°C 30 minutos a 60°C	60 minutos a 20°C 30 minutos a 60°C	60 minutos a 20°C 30 minutos a 60°C
<b>Repintar con:</b>	cualquier acabado Delfleet	cualquier acabado Delfleet	cualquier acabado Delfleet

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

El uso de equipos de pintura HVLP pueden aumentar la eficacia en un 10% según la marca y el modelo del equipo utilizado.

A temperaturas por debajo de los 15°C se puede acelerar la reacción añadiendo acelerador epoxi F384. Añadir 5% en peso al fondo antes de mezclar con el catalizador y el diluyente, o añada 55 ml /50gr por litro a la mezcla lista para pintar.

El fondo epoxi tinteable F399 puede utilizarse como fondo sin lijado en un sistema de húmedo sobre húmedo, siempre que la capa de pintura seca no exceda los 40 micrones (60 micrones húmedo).

Cuando se aplique el fondo epoxi tinteable sin cromatos de Delfleet de forma convencional a soplete, se pueden utilizar cantidades reducidas de diluyente (0,5 -1,5 vol.) para obtener un mayor poder cubriente en las aplicaciones.

## SEGURIDAD E HIGIENE

- Consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Materiales para más detalles sobre Seguridad e Higiene.
- Hay que usar anteojos de protección durante la mezcla y el uso para evitar salpicaduras accidentales en los ojos. Si el producto entrara en contacto con los ojos hay que lavarlos con abundante agua y procurar atención médica inmediato.
- El lugar de trabajo deberá contar con un buen sistema de ventilación y extracción.
- Durante la aplicación de este producto, el operario (y las personas que estén cerca) deberán llevar equipos de respiración adecuados.
- No fume durante la manipulación de este material.

## PUNTOS DE INFLAMACION

Diluyente Delfleet F372  
Catalizador Delfleet F366  
Acelerador epoxi Delfleet F384

21°C – 55°C

Fondo epoxi tinteable y sin cromatos Delfleet F399  
Desengrasante de alta potencia DX310 D845  
Desengrasante DX330 D837  
Agente desengrasante para plásticos D846

por debajo de los 21°C

**Este producto es para uso profesional únicamente.**

La información facilitada en esta ficha es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo de producto  
Los tiempos de secado indicados son tiempos medios a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado



**PPG Industrias Argentina S.A.**

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)