



# DEL FLEET

HS 4+1

## PRODUCTOS

Acabado HS 4+1 Delfleet (Resina F339)	
Catalizador HS 4+1 Delfleet	F355
Diluyente Lento Delfleet	F371
Diluyente Delfleet	F372
Diluyente Rápido Delfleet	F373

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El acabado de alto contenido en sólidos **HS 4+1 Delfleet**, además de ser más ecológico por su bajo contenido de VOC proporciona un brillo de largo duración y una resistencia a los agentes químicos, adecuado para las flotas de vehículos comerciales.

La reducción de la mano de obra (sólo 1 capa), junto con el bajo consumo de material hacen que el acabado **Delfleet HS 4+1** garantice el nivel de productividad y rentabilidad deseable en un centro de reparaciones de vehículos comerciales.

**Delfleet HS 4+1** se puede aplicar con cualquier equipo utilizado para pintar vehículos comerciales.

## SUSTRATO

Los acabados originales y fondos en buenas condiciones requieren una limpieza y lijado en seco con P280-P320 o en húmedo con P360-P400 y desengrasado antes de aplicar el acabado **Delfleet HS 4+1**.

El acero, aluminio, GRP y los aceros zincados requieren una aplicación del fondo Delfleet adecuado para proteger contra la corrosión del metal y para facilitar la adherencia de las capas de pintura.

### No utilizar acabado Delfleet HS 4+1 sobre:

- Acabados acrílicos TP.
- Acabados sintéticos hasta que estén completamente secos.
- Fondos al agua a menos que estén completamente secos.

## GUIA PARA LA ELECCION DEL LIMPIADOR DEL SUSTRATO

Código	Producto	Objetivo
D845	Desengrasante DX310 de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de repintado.

## GUIA DE APLICACION



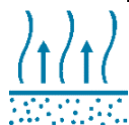
	HVLP	PRESION	AIRLESS
<b>Proporción de la mezcla:</b>	Acabado HS 4 vol. F355 1 vol. Diluyente* 2-4%	Acabado HS 4 vol. F355 1 vol. Diluyente* 2-4%	Acabado HS 4 vol. F355 1 vol. Diluyente* 2-4%

Para mejorar la fluidez, se puede añadir 2 - 4% de diluyente 2K en los colores cuya indicación de VOC en la microficha es inferior a 465g/l. El contenido en VOC de estos colores listos para el uso seguirá estando por debajo de 420g/l.

<b>Vida de la mezcla a 20°C:</b>	1 hora	1 hora	1 hora
<b>Viscosidad de aplicación:</b>	23 –28 s DIN4 / 20°C	23 – 25 s DIN4 / 20°C	23-25 s DIN4 / 20°C
<b>Pico de fluido:</b>	1,4 - 1,8 mm	1,4 - 1,6 mm	0,25-0,30 mm (10- 13 total) ángulo 40-50°)
<b>Presión de aplicación:</b>	0,7-0,8 bar	3,5 - 4,5 bar	48 - 144 bar
<b>Número de mano s:</b>	1 completa	1 normal	1 normal

Para pintura convencional, aplicar 1 mano media y 1 completa a 3,5-4,5 bar.

<b>Evaporación a 20°C</b> antes del horneado	10 - 15 minutos	10 - 15 minutos	10 - 15 minutos
---	-----------------	-----------------	-----------------



## GUIA DE APLICACION

	HVLP	PRESION	AIRLESS
<b>Tiempo de secado</b> libre de polvo:	30 - 60 minutos	30 - 60 minutos	30 - 60 minutos
Secado a fondo 20°C	toda la noche	toda la noche	toda la noche
60°C	30 - 40 minutos*	30 - 40 minutos *	30 - 40 minutos *
IR medio:	15 minutos	15 minutos	15 minutos

Se puede reducir el tiempo de secado aún más usando el Acelerador F381 (Véase Rendimiento y Limitaciones)

\* Los tiempos de horneado son para la temperatura del metal indicada. Debe permitirse un tiempo para que el metal alcance la temperatura recomendada.

### Espesor total de la película

mínimo	40 micrones	40 micrones	40 micrones
máximo	60 micrones	60 micrones	60 micrones

### Rendimiento teórico\*\*

12 m <sup>2</sup> /l	12 m <sup>2</sup> /l	12 m <sup>2</sup> /l
----------------------	----------------------	----------------------

\*\* Rendimiento teórico en m<sup>2</sup> /l listo para aplicar contando con un espesor de película seca de 50 micrones.

### Tiempo de espera antes del repintado:

7 días máximo sin lijar

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Para temperaturas inferiores a 15°C o para reducir el tiempo de enmascaramiento, se puede acelerar la reacción añadiendo un 2 - 4% en peso (26 - 52 cc o 23 - 46 g por litro) de Acelerador F381 a la mezcla lista para usar.

Otra alternativa es añadir F381 al color antes de añadir el catalizador en la proporción de 3 - 6% en peso (40 - 80 cc o 35 - 70 g aproximadamente por litro).

Añadir F381 disminuye la vida útil de la mezcla y sólo debe añadirse para pequeñas superficies.

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Consultar las fichas MSDS, las etiquetas de los envases y las regulaciones de almacenamiento.

La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como pueda ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto ni por ninguna pérdida o daño (excepto las lesiones o muertes debidas a nuestra negligencia) que resulten de dicho uso. La información contenida en esta hoja está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.

Los tiempos de secado mencionados son tiempos medidos a 20°C. El espesor de la película, la humedad y la temperatura ambiental pueden afectar los tiempos de secado.



### PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)