



DELTRON

BASE MATEANTE

D759

■ Descripción del producto

A los colores **Deltron** DG se les puede añadir la base mateante **Deltron** para dar un efecto satinado o mate y así lograr acabados idénticos a los originales o a gusto del cliente.

■ Preparación del sustrato

Se aplica sobre acabados originales u horneados o sobre impresiones PPG recomendadas después de lijar en húmedo con papel P600 - P800 o en seco con papel P400 - P500.


Las superficies a pintar se deben desengrasar a fondo con un limpiador adecuado; véase guía de elección más abajo.

■ Guía para la elección del limpiador del sustrato

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado
D846	DX103 Agente desengrasante para plásticos	Desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.



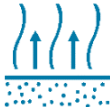


■ Guía de aplicación

	Sistema Standard		Sistema MS	
 Proporción de mezcla Acabado mate	DELTRON DG	2 vol.	DELTRON DG	3 vol.
	D802	1 vol.	Cataliz.MS	1 vol.
	Diluyente	2 vol.	Diluyente	2 vol.
	D759	2 vol.	D759	3 vol.
Acabado satinado	DELTRON DG	2 vol.	DELTRON DG	3 vol.
	D802	1 vol.	Cataliz.MS	1 vol.
	Diluyente	1 vol.	Diluyente	1 vol.
	D759	1 vol.	D759	1,5 vol.

*Elija el catalizador MS y el diluyente según la temperatura de aplicación:

	Catalizadores MS	Diluyentes
Hasta 18°C	D803 Rápido	D808 Rápido
De 18° a 25°C	D841 Medio	D807 Medio
Más de 25°C	D861 Lento	D812 Lento

Vida de la mezcla	8-10 horas/20°C	8-10 horas/20°C
 Viscosidad de aplicación	16 -17 seg. CF4/20°C	16 -17 seg. CF4/20°C
Pico de fluido	1,4 - 1,8 mm	1,4 - 1,8 mm
Presión de aplicación	50 - 55 lb / pulg ²	50 - 55 lb / pulg ²
 Número de manos	3	3
 Evaporación a 20°C entre manos antes de horneado	5 minutos 10 minutos	10 minutos 10 minutos

Guía de aplicación



Tiempos de secado: libre de polvo

seco para la
manipulación a 20°C

secado a fondo
20°C
60°C
IR

Sistema Standard

20 minutos

4 h. mínimo

12 horas

30 minutos*

15 minutos

Sistema MS

30 minutos

4 h. mínimo

20 horas

30 minutos*

15 minutos

* Los tiempos de horneado son para las temperaturas del metal indicadas. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa grama de horneado para permitir que el temperatura recomendada.

Espesor total de la película seca:

mínimo
máximo

45 micrones

55 micrones

50 micrones

60 micrones

Rendimiento teórico**

5 - 6 m²/l

6 - 7 m²/l

** Rendimiento teórico en m² por litro listo para aplicar contando con un espesor de película seca de 50 micrones.

Lijado

Indispensable antes de repintar para garantizar una buena adherencia

en húmedo:

P800

P800

en seco:

P400

P400

Tiempo de espera antes del repintado

Después de que la superficie se haya enfriado en el caso de que haya sido horneada o después de un mínimo de 6 horas a 20°C

Repintable con:

Cualquier fondo 2K de PPG o acabado Deltron



Deltron y el logo de PPG son marcas registradas de PPG Industries Inc.

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65
(B1672AMA) Villa Lynch.
Pdo. de San Martín - Buenos Aires
Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)