



D8023 Prima UHS

FONDO 2K de ULTRA ALTOS SOLIDOS

■ Descripción del Producto

D8023 Prima UHS es un fondo 2K de Ultra Altos Sólidos de color gris con alto poder de relleno y de rápido secado. **D8023** ofrece excelente resistencia a la corrosión, retención del brillo y nivelación de la superficie. Apropiado para uso bajo cualquier acabado **PPG**, el **D8023** puede aplicarse como un Fondo Protector, como Fondo de Relleno y como Fondo Húmedo sobre Húmedo, con un simple ajuste de la cantidad de diluyente en la mezcla. Como Fondo de Relleno, el **D8023** ofrece hasta 200 micrones de espesor de película seca. Como Fondo Protector ofrece 140 micrones, y como Fondo Húmedo sobre Húmedo permite incrementar la productividad sensiblemente.

D8023 puede aplicarse sobre masillas poliéster adecuadamente preparadas, sobre pinturas originales OEM en buen estado, chapa desnuda y promotores de adherencia.

D8023 puede secarse al aire, en cabina o con IR.

■ Aplicación del producto

En todos los casos, seleccionar el limpiador apropiado de PPG según lo indicado en la Guía para la elección del limpiador del sustrato, y asegurarse de que el mismo esté completamente limpio y seco, tanto antes como después del trabajo de preparación.

Acero desnudo: debe ser matizado y completamente libre de corrosión antes de la aplicación. **D8023** puede aplicarse directamente sobre el acero pero cuando se requiere mayor adherencia y resistencia a la corrosión, se debe aplicar previamente Primer **Universel D831 ó DP40**.

Otras chapas desnudas: deben ser imprimadas con **Universel D831 ó DP40** antes de aplicar **D8023**.

Pinturas Originales o Fondos: deben ser lijados con discos abrasivos **P280** seguido de **P320** (en seco) o con papel de lija **P400** seguido por **P500** (en húmedo). Cualquier chapa desnuda expuesta debe ser tratada con **Universel D831 ó DP40**.

GRP o Fibra de Vidrio: Deben ser lijadas con papel **P320** en seco

Las **Masillas Poliéster** deben ser lijadas en seco antes de la aplicación del **D8023** según las instrucciones siguientes:

Secuencia **P80** seguido de **P120** cuando se usa **D8023** como Fondo de Relleno

Secuencia **P80** seguido de **P120** terminando los bordes de la reparación con **P240** cuando se usa **D8023** como Fondo Protector.

■ **Guía para la elección del limpiador del sustrato**

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de Alto Poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX103 Agente desengrasante para plásticos	Desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.

■ **Guía de aplicación**

Para uso como	Con Catalizador HS		Con Catalizador MS	
	Fondo de Relleno	Fondo Protector	Fondo de Relleno	Fondo Protector
Proporción de la mezcla:	D8023 6 vol.	6 vol.	D8023 3.5 vol.	3.5 vol.
	D897 1 vol.	1 vol.	Catalizador** 1 vol.	1 vol.
	Diluyente* -	1 vol.	Diluyente* -	1 vol.
*Selección del Diluyente adecuado	Temperatura Hasta 18°C De 18° a 25°C De 25°C a 35°C		Diluyentes D808 Rápido D807 Medio D812 Lento	
**Selección del Catalizador MS adecuado	Temperatura Hasta 18°C De 18° a 25°C De 25°C a 35°C		Catalizadores D803 Rápido D841 Medio D861 Lento	
Vida de la mezcla a 20°C:	20 - 30 min.	60 min.	20 - 30 min.	60 min.
Viscosidad de aplicación: DIN4/20°C	75-85 seg.	25-35 seg.	45-60 seg.	25-35 sec.
Pico de fluido: Gravedad:	2.0-2.2 mm.	1.6-1.8 mm.	2.0-2.2 mm	1.6-1.8 mm
Succión:	No Recomendado.	1.8-2.0 mm	No Recomendado	1.8-2.0 mm

■ **Guía de aplicación**

Para uso como	Con Catalizador HS		Con Catalizador MS	
	Fondo de Relleno	Fondo Protector	Fondo de Relleno	Fondo Protector
Cantidad de manos:	max.3	2-3	max. 3	2-3
Tiempo de evaporación:				
entre manos a 20°C:	10 minutos	10 minutos	10 minutos	10 minutos
antes del horneado:	No forzar el secado	10 minutos	No forzar el secado	10 minutos
Tiempos de secado:				
libre de polvo a 20°C	10 minutos	10 minutos	10 minutos	10 minutos
listo al tacto a 20°C	3.5-4 horas	1.5-2 horas	3.5-4 horas	1.5-2 horas
listo para lijar a 20°C	4 horas	2 horas	4 horas	2 horas
secado completo a 60°C	No forzar el secado	30 minutos*	No forzar el secado	30 minutos*
secado completo con IR de onda media	No forzar el secado	20 minutos	No forzar el secado	20 minutos
	* Los tiempos de secado son para las temperaturas indicadas del metal.			
Espesor total de la película seca:				
mínimo:	100 micrones	80 micrones	100 micrones	80 micrones
máximo:	200 micrones	140 micrones	200 micrones	140 micrones
Lijado:				
en seco	P400	P400	P400	P400
en húmedo	P800	P800	P800	P800
Repintable con:	Acabados Deltron BC, Deltron DG y Deltron UHS			

■ Proceso de Aplicación Humedo sobre Humedo		
Usando:	Con Catalizador HS	Con Catalizador MS
Relación de Mezcla:	D8023 6 vol. D897 1 vol. *Diluyente 1 vol.	D8023 3.5 vol. **Catalizador 1 vol. *Diluyente 1 vol.
*Selección del Diluyente adecuado	Temperatura Hasta 18°C De 18° a 25°C De 25°C a 35°C	Diluyentes D808 Rápido D807 Medio D812 Lento
**Selección del Catalizador MS adecuado	Temperatura Hasta 18°C De 18° a 25°C De 25°C a 35°C	Catalizadores D803 Rápido D841 Medio D861 Lento
Numero de manos:	1-2	1-2
Evaporación a 20°C: Entre manos: Antes de Acabados BC, DG y UHS	10 minutos 20-30 minutos	10 minutos 20-30 minutos
No se debe exceder los 30 minutos antes de la aplicación del acabado.		
■ Limitaciones		
No Deben ser usados acelerantes. Todos los equipos deben quedar perfectamente secos.		
IMPORTANTE:		

PRIMA UHS y el logo de PPG son marcas registradas de PPG Industries Inc.

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



PPG Industries Argentina S.A.
Av. Gral. Paz No 3559/65
(B1672AMA) Villa Lynch.
Pdo. de San Martín - Buenos Aires
Argentina
Tel: 4724 – 5100
Fax: 4724 – 5199
0800 - 77PPG AR (77427)