



# D890

## BARNIZ DE ULTRA ALTOS SOLIDOS

### ■ Descripción del producto

**D890 Barniz de Ultra Altos Sólidos** es el miembro más nuevo de la familia de barnices de PPG. **Este barniz posee Ultra Altos Sólidos y una Alta Nitidez de Imagen**, junto con un bajo contenido de VOC de acuerdo a las más modernas regulaciones vigentes.

**D890 Barniz de Ultra Altos Sólidos** posee muy Alta Flexibilidad, pudiendo ser secado al aire o en cabina y fue diseñado para ser aplicado sobre Deltron BC.

### ■ Preparación del sustrato

Desengrasar las superficies a pintar con un limpiador adecuado al sustrato (véase guía de elección más abajo) antes de lijarlo en húmedo con papel P800-P-1200 o en seco con papel P600-P800 (a mano) o con papel P400-P800 (a máquina).

Eliminar los restos del lijado y secar a fondo la superficie antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado (véase la lista siguiente). Se recomienda el uso de una gasa barnizada.

### ■ Guía para la elección del limpiador del sustrato

Código	Producto	Objetivo
D845	<b>DX310</b> Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	<b>DX330</b> Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	<b>DX103</b> Agente Desengrasante para plásticos	Desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.



## Guía de aplicación



### Proporción de la mezcla

<b>D890</b>	3 vol.
<b>Catalizador D884 o D887:*</b>	1 vol.
<b>Diluyente:*</b>	1/2 vol.

\* Elegir el catalizador de acuerdo al uso y el diluyente de acuerdo a la temperatura de aplicación.

### Catalizadores:

<b>D884:</b>	Uso general/ Horneado
<b>D887:</b>	Horneado/ Partes flexibles

Temperatura	Diluyente**
<b>Hasta 18°C:</b>	D808
<b>De 18°C a 25°C:</b>	D807
<b>Más de 25°C:</b>	D812

\*\* Para pequeñas reparaciones se recomienda utilizar el Diluyente Rápido D808.

Cuando se aplique el Clear D890 sobre sustratos plásticos flexibles utilizar únicamente el Catalizador D887.

**D890:** 3 vol.

**D887:** 1 vol.

**Diluyente :** 1/2 vol.

Para aquellas situaciones en que resulte necesario acelerar los tiempos de secado del Clear D890, agregar el Aditivo Acelerante D885.

**D890:** 3 vol.

**D884 ó D887:** 1 vol.

**Diluyente:** 1/2 vol.

**D885:** 15 a 30 cm<sup>3</sup> ó 1/2 a 1 onza

Para facilitar la medición recomendamos utilizar la copa dosificadora que se provee con el envase del producto.

### Vida útil de la mezcla:

1 hora a 20°C.



### Viscosidad de aplicación:

20-21 segundos ZAHN 2 a 20°C.

### Pico de fluido:

**Gravedad:**  
1.4 - 1.6 mm o equivalente.

**Succión:**  
1.6 - 1.8 mm o equivalente.

### Presión de aplicación:

Soplete Convencional:  
HVLP:

3 - 4 kg /cm<sup>2</sup> ó 45 - 55 lb / pulg<sup>2</sup>  
0.7 kg / cm<sup>2</sup> ó 10 lb / pulg<sup>2</sup>



### Número de manos:

2 manos mojadas.

Al aplicar la primera mano de Clear D890, se deberá reducir el caudal del soplete, normalizando el mismo al aplicar la segunda mano.



### Evaporación a 20°C:

Entre manos:

5 - 10 minutos.

Antes del horneado:

15 minutos.

## ■ Guía de Aplicación



### Tiempo de secado:

Libre de polvo a 20°C: 30 -45 minutos.

20°C seco para la manipulación: 4 horas mínimo.

### Secado completo:

A 20°C: 8 horas.

Nota: Los tiempos de secado al aire son utilizando D884 y D885.

A 60°C: 30 minutos.

IR medio: 15 minutos.

Los tiempos de horneado son para las temperaturas indicadas del metal. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

### Espesor total de la película seca:

Mínimo: 50 micrones

Máximo: 70 micrones

**Rendimiento Teórico:** 10-10.2 m<sup>2</sup> por litro.

Rendimiento teórico en m<sup>2</sup> por litro aplicado con un espesor de película de 50 micrones. Porcentaje total de sólidos por volumen (Listo para aplicar): 51.1 - 51.9.



### Lijado:

En húmedo: P800 - P1200

En seco: P600 - P800



### Tiempo de espera antes del repintado:

6 - 8 horas a 20°C.



### Repintable con:

Cualquier Fondo 2K, Color o Clear 2K de PPG.

## ■ Rendimiento y limitaciones

D890 no puede ser tintado.

Permitir que el color Bicapa se evapore durante 15 minutos (pero no más de 24 horas) antes de aplicar el Barniz D890.

Con bajas temperaturas, el tiempo de evaporación deberá ser mayor.

**D890 y el logo de PPG son marcas registradas de PPG Industries Inc.**

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo lo del producto.



**PPG Industries Argentina S.A.**  
Av. Gral. Paz No 3559/65  
(B1672AMA) Villa Lynch.  
Pdo. de San Martín - Buenos Aires  
Argentina  
Tel: 4724-5100  
Fax: 4724-5199  
0800 - 77PPG AR (77427)