



D893

PERFORMANCE CLEAR

■ Descripción del Producto

D893 Performance Clear es un Barniz de Altos Sólidos especialmente formulado para los requerimientos actuales de Alta Productividad. **El Tiempo de Secado en Cabina es un 50% más rápido que los barnices comunes.** Puede ser lijado minutos después de haber enfriado. Fue diseñado para ser aplicado sobre Deltron BC y Envirobase.

■ Preparacion del sustrato

Desengrasar las superficies a pintar con un limpiador adecuado al sustrato (véase guía de elección más abajo) antes de lijarlo en húmedo con papel P400-P1200 o en seco con papel P600-P800 (a mano) o con papel P400-P800 (a máquina).

Eliminar los restos del lijado y secar a fondo la superficie antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado (véase la lista siguiente) Se recomienda el uso de una gasa barnizada.

■ Guía para la elección del limpiador del sustrato

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX103 Agente Desengrasante para plásticos	Desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.



■ Guía de aplicación



Proporción de la mezcla

D893:	3 vol.
Catalizador D884:*	1 vol.
Diluyente:*	0,5 vol.

* Elegir el Catalizador de acuerdo al método de secado y el diluyente de acuerdo a la temperatura de aplicación.

Catalizadores:

D884:	Horneado/ Secado al aire/ Uso general
D887:	Máxima Resistencia al rayado/ Horneado

Temperatura	Diluyente
Hasta 18°C:	D808
De 18°C a 25°C:	D807
Más de 25°C:	D812

Para pequeñas reparaciones se recomienda utilizar el Diluyente Rápido D808.

En aquellos casos en que se desee aumentar la velocidad de secado, utilizar el Aditivo Acelerante D818, en una proporción de 2 tapas envase por cada litro de producto catalizado y diluido.

Vida útil de la mezcla:

1 a 1 hora y media a 20°C.

Con agregado de D818:

30 minutos



Viscosidad de aplicación:

16-17 segundos CF4 / 20°C

Pico de fluido:

Gravedad:

1,4 - 1.6 mm o equivalente.

Succión:

1.6 - 1.8 mm o equivalente.

Presión de aplicación:

Soplete convencional:

3 - 4 kg/cm² ó 45 - 55 lb/pulg²

HVLP:

0.7 kg/cm² ó 10 lb/pulg²



Número de manos:

1 normal y 1 mojada

■ Guía de aplicación



Evaporación a 20°C:

Entre manos: 5 - 10 minutos.
Antes del horneado: 15 minutos.



Tiempos de secado:

Libre de polvo: 20 - 25 minutos.
20°C seco para la manipulación: 4 horas mínimo.

Secado completo:

A 20°C: 8 horas.
A 60°C: 10 - 15 minutos.
IR medio: 15 minutos.

Nota: Los tiempos de secado al aire son utilizando el Catalizador D884. Los tiempos de horneado son para las temperaturas indicadas del metal. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Espesor total de la película seca:

Mínimo: 50 micrones
Máximo: 70 micrones

Rendimiento Teórico:

8 m² por litro.
Rendimiento teórico en m² por litro aplicado con un espesor de película de 50 micrones
Porcentaje total de sólidos por volumen (Listo para aplicar): 39.6 - 40.3



Lijado:

En húmedo: P800 - P1200
En seco: P600 - P800



Tiempo de espera antes del repintado:

10 horas a 20°C.
Luego de hornear y enfriar la pieza, esperar 2 horas.



Repintable con:

Cualquier Fondo 2K, Color o Clear 2K de PPG y Envirobace.

■ Rendimiento y limitaciones

Permitir que el color Bicapa se evapore durante 15 minutos (pero no más de 24 horas) antes de aplicar el Barniz D893.

Con bajas temperaturas, el tiempo de evaporación deberá ser mayor.

■ Procedimiento de Spot Repair

Aplicar el Barniz D893 de la siguiente manera:

- Aplicar el Barniz en la relación de mezcla 3: 1: 1, sobre la zona reparada y difuminada con Color.
- Luego de esto, agregar a la mezcla el Diluyente para Parches DG 868 en una relación de 3 partes del mismo por 1 parte del Barniz D893 diluido y catalizado.
- Aplicar esta mezcla sobre la superficie a reparar utilizando un soplete con presión reducida para minimizar el overspray.
- Aplicar desde la zona exterior hacia el centro de la reparación, cubriendo un área que se extienda más allá del borde de la aplicación inicial del Barniz D893.
- Inmediatamente después de esto, tomar una parte de la mezcla existente en la taza del soplete y reducirla con 5 partes del Diluyente para Parches DG D868.
- Aplicar esta mezcla difuminando el parche hacia el interior del mismo.
- Después de 8 horas de secado a 20°C, o una vez que haya enfriado luego del horneado, la superficie debe ser tratada adecuadamente con un compuesto de terminación.

D893 y el logo de PPG son marcas registradas de PPG Industries Inc.

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)