



DCU2082

BARNIZ 2K DE SECADO RAPIDO

■ Descripción del producto

DCU2082 Barniz 2K de Secado Rápido es un Barniz de Altos Sólidos con muy rápido secado especialmente indicado para Reparaciones de Panel y Spot Repair. DCU2082 tiene un secado libre de polvo de 4 a 8 minutos, y puede ser pulido después de 5 horas de secado al aire o inmediatamente después del horneado una vez que haya enfriado. Proporciona velocidad y versatilidad. DCU2082 ha sido diseñado para ser utilizado en ambientes de Alta Productividad. Puede ser aplicado a soplete dentro o fuera de la cabina de horneado.

■ Preparación del sustrato

Desengrasar las superficies a pintar con un limpiador adecuado al sustrato (véase guía de elección más abajo) antes de lijarlo en húmedo con papel P800-P1200 o en seco con papel P600-P800 (a mano) o con papel P400-P800 (a máquina).

Eliminar los restos del lijado al agua y secar a fondo la superficie antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado (véase la lista siguiente) Se recomienda el uso de una gasa barnizada.

■ Guía para la elección del limpiador del sustrato

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX103 Agente Desengrasante para plásticos	Desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.



■ Guía para la elección del catalizador

	16°C	20°C	27°C	32°C
Reparac. Pequeña	DCH2083	DCH2083	DCH2084	DCH2084
Reparac. Panel	DCH2083	DCH2084	DCH2084	DCH2085
Reparac. Multipanel	DCH2084	DCH2084	DCH2085	DCH2085

■ Guía de aplicación



Proporción de la mezcla

DCU2082: 2 vol.
 Catalizador:* 1 vol.
 *Ver Guía de elección del Catalizador adecuado

Vida útil de la mezcla: 1 1/2 horas a 20°C.



Viscosidad de aplicación:

16 - 17 segundos CF4 / 20°C.

Pico de fluido:

Gravedad:

Succión:

1.4 - 1.6 mm o equivalente.

1.6 - 1.8 mm o equivalente.

Presión de aplicación:

Soplete convencional:

35 - 45 lbs / pulg²

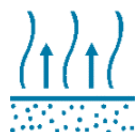
HVLP

8 - 10 lbs / pulg²



Número de manos:

2 Húmedas



Evaporación a 20°C:

Entre manos:

5 - 10 minutos

Antes del horneado:

15 minutos



Tiempo de secado:

Libre de polvo: 4 - 8 minutos.

20°C seco para la manipulación: 1 hora.

Secado completo:

A 20°C: 4 horas.

A 60°C: 15 minutos.

IR medio: 7 minutos.

Los tiempos de horneado son para las temperaturas indicadas del metal. Se debe dejar un tiempo adicional en el programa de horneado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Espesor total de la película seca:

Mínimo: 50 micrones

Máximo: 60 micrones

Rendimiento Teórico:

7.5 m² por litro. Rendimiento teórico en m² por litro aplicado con un espesor de película de 50 micrones.

Lijado:

En húmedo: P800 - P1200

En seco: P600 - P800

Tiempo de espera antes del repintado:

Luego de hornear y enfriar la pieza esperar 2 horas. A 20°C esperar de 6 a 8 horas.

Repintable con:

Cualquier Fondo 2K, Color o Clear 2K de PPG.



■ Rendimiento y Limitaciones

Permitir que el color Bicapa se evapore durante 15 minutos (pero no más de 24 horas) antes de aplicar el barniz DCU2082.

Con bajas temperaturas, el tiempo de evaporación deberá ser mayor.

DCU2082 y el logo de PPG son marcas registradas de PPG Industries Inc.

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65
(B1672AMA) Villa Lynch.
Pdo. de San Martín - Buenos Aires
Argentina
Tel: 4724-5100
Fax: 4724-5199
0800 - 77PPG AR (77427)