



MASILLAS

GALVAPLAST 77 - A656

IVIPLAST 66 - A652

P.E. STOPPER - A661

EXTRA LIGHT - A659

TAPAPOROS - A655

PUTTY V.B.A. BEIGE - A242

■ Productos

Galvoplast 77	-Masilla Poliéster Polifuncional	A656
Iviplast 66	-Masilla Poliéster Flexible	A652
P.E. Stopper	-Masilla Poliéster Standard	A661
Extra Light	-Masilla Poliester Ligera	A659
Tapaporos	-Masilla Tapaporos para Plásticos	A655
Putty V.B.A. Beige	-Masilla Fina Acrílica Beige	A242

Catalizador para A656, A652, A661 y A659

-Tarros de apertura superior	A665
-Cartuchos Pequeños	A666
-Cartuchos Grandes	A667

■ Descripción del producto

Galvoplast 77 A656

Es una masilla de poliéster de altas prestaciones para usos múltiples de gran calidad. Ofrece una magnífica adherencia sobre cualquier tipo de soporte metálico, incluyendo superficies difíciles como galvanizado, electrocincado, acero inoxidable, aluminio, fibra de vidrio. Fácil de aplicar, rápido secado y fácil lijado, **Galvoplast 77** es particularmente versátil.

Iviplast 66 A652

Es una masilla fina de 2 componentes flexible que proporciona excelente adherencia y flexibilidad tanto en sustratos plásticos rígidos, como deformables (consultar la guía de plásticos antes de utilizar). Tiene muy buena resistencia a impactos, ideal para trabajos en zonas bajas expuestas a estas agresiones.

■ Descripción del producto

P.E. Stopper A661

Es una masilla poliéster convencional que ofrece un rápido secado y fácil lijado. **P.E. Stopper** se puede aplicar en aceros convencionales, fibra de vidrio GRP y otros sustratos previamente imprimados.

Extra Light A659

Es una masilla de poliéster de 2 componentes de baja densidad que es excepcionalmente fácil de aplicar y de trabajar, cubriendo mejor las imperfecciones de la superficie. Liso y consistente, y ofreciendo buena flexibilidad y resistencia a impactos, la masilla **Extra Light** puede ser usada para cubrir el metal desnudo, superficies pintadas, fibra de vidrio y GRP.

Masilla Tapaporos A655

Es una masilla ligera de un componente. Es adecuada para rellenar microporosidades e imperfecciones menores, crea un soporte sólido para las siguientes capas de pintura. La masilla **Tapaporos** es ideal para superficies moldeadas, especialmente plásticos.

Putty V.B.A. Beige A242

Es una masilla acrílica ligera de un componente adecuada para reparar rápidamente pequeños arañazos o imperfecciones de la superficie. **V.B.A. Putty** puede ser usado sobre pintura, imprimación o masilla, y es ideal para los pequeños defectos de preparación.

■ Preparación del sustrato:

Las diferentes superficies indicadas pueden ser directamente cubiertas por cada una de las masillas PPG, donde previamente se deberá lijar en seco con el grano abrasivo apropiado antes de la aplicación.

En todos los casos seleccionar el limpiador. Desengrasante(s) apropiado, siguiendo la guía adjunta y asegurarse que la superficie está correctamente limpia y libre de óxido antes de iniciar el trabajo de preparación.

■ Guía para la elección del limpiador del sustrato

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como pre-limpiador en la primera etapa del proceso. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación y sobre una superficie de metal desnudo.
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX103 Agente Desengrasante para plásticos	Desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre soportes plásticos.

■ Guía de aplicación

	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Masilla Tapaporos A655	Putty VBA Beige A242
Pintura	Si P360	No	Si P360	Si P360	Si Scotchbrite	Si P360
Acero sin tratar	Si P80-P120	No	Si P80-P120	Si P80-P120	No	Si P80-P120
Acero Galvanizado	Si scotchbrite	No	Ver nota (1) abajo	Ver nota (1) abajo	No	No
Aluminio	Si P120-P240	No	Ver nota (1) abajo	Ver nota (1) abajo	No No	No No
Fibra de vidrio & GRP	Si P360	No	Si P360	Si P360	si Scotchbrite	si P360
Plásticos	No	si Scotchbrite	No	No	Si Scotchbrite	No
Masilla Poliéster					No	Si P80

Nota (1). Estas masillas no deben ser aplicadas directamente a la superficie del metal, pero pueden ser usadas una vez la superficie ha sido tratada con por ej. DP40 fondo Epoxy - D8341 D835 Libre de cromatos 2K.



■ Guía de aplicación						
	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Masilla Tapaporos A655	Putty VBA Beige A242
Selección del Catalizador:	A665 para tarros de apertura superior A666 para cartuchos pequeños A667 para cartuchos grandes				Tarros suministrados listos para el uso	
Adición del Catalizador: A 5 - 10°C A 10 - 20°C A 20 - 30°C	2.5 - 3.0% 2.0 - 2.5% 1.5-2.0% por peso	2.5 - 3.0% 2.0 - 2.5% 1.5 - 2.0% por peso	3.0% 2.0% 1.0% por peso	2.5 - 3.0% 2.0 - 2.5% 1.5 - 2.0% por peso	no utilizar	no utilizar
Mezcla:	Mezclar el catalizador junto a la masilla hasta conseguir una pasta homogénea				no requiere mezcla	
Vida de la mezcla: A 5 - 10°C A 10 - 20°C A 20 - 30°C	8 - 12min 7 - 10min 5 - 10min	8 - 12min 7 - 10 min 5 - 10min	8 - 10min 6 - 9min 5 - 9min	8 - 12min 7 - 10min 5-10min	ilimitada	ilimitada
Aplicación:	Utilizar preferiblemente con espátula				Ver nota(2) abajo	Ver nota (3) abajo
<p>Nota (2). Antes de aplicar la masilla tapaporos A655, limpiar con un cepillo limpio. Aplicar con movimientos circulares para rellenar los pequeños defectos, después aplicar y dejar secar 15 min a 20°C. Seguidamente eliminar el resto del producto hasta que no quede resto de la masilla y aplicar la imprimación de plásticos adecuada.</p> <p>Nota (3). Putty V.B.A. Beige A242 es mejor aplicarla en capas finas utilizando espátulas. Putty V.B.A. Beige no se debe lijar y repintar antes de 30 - 60 minutos después de su aplicación y secado al aire, dependiendo de la temperatura ambiente y el espesor aplicado.</p>						

■ **Guía de aplicación**

	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Masilla Tapaporos A655	Putty VBA Beige A242
Lijado y secado a: 5 -10°C 10 -20°C 20 - 30°C IR onda media IR onda corta	35 - 45min 30 - 40min 20 - 30min 5 - 6min 4 - 5min	35 - 45min 30 - 40min 20 - 30min no utilizar no utilizar	25 - 30min 20 - 25min 15 - 20min 5 - 6min 4 - 5min	35 - 45min 30 - 40min 20 -30min 5 - 6min 4 - 5min	Ver Nota (2) no utilizar no utilizar	Ver Nota (3) no utilizar no utilizar
Nota:	Antes de lijar con las masillas poliéster 2K (A656, A652, A661 ó A659), se recomienda limpiar la superficie masillada con diluyente rápido Deltron D808. Esto reduce el riesgo de empastado de la lija.					
Lijado en seco:	P80 seguido por P120 seguido por P240	P80 seguido por P120 seguido por P240	P80 seguido por P120 seguido por P240	P80 seguido por P120 seguido por P240	no es necesario lijar	P600 seguido por P800
Tiempo de sobrepintado 20°C:	60min	60min	60min	60min	15min	30 - 60min
Repintado con	Cualquier fondo PPG 2K	Preferible fondo para plásticos PPG	Cualquier fondo PPG 2K		Preferible fondo para plásticos PPG	Cualquier acabado PPG 2K

■ Procedimiento y limitaciones

Adicionar y respetar siempre las mezclas recomendadas, añadiendo el catalizador indicado. No intentar acelerar el tiempo de secado añadiendo más catalizador porque esto produciría defectos de mayor importancia en la película de pintura, tales como porosidad, sangrado del peróxido, retraso en el secado y defectos de brillo entre otros.

Evitar el contacto del agua con masillas poliéster de 2 componentes. Lijar siempre en seco. Si es posible secar con temperatura en horno o con lámparas de infrarrojos IR. El lijado con agua produce defectos de microblistering y posteriores problemas en el acabado.

Una vez mezclado el catalizador con la masilla, no introducir la mezcla dentro del envase. Evitar el contacto de las herramientas utilizadas para la mezcla (espátula) una vez mezclado el catalizador y la masilla con el resto del bote de masilla.

A excepción de la masilla **Putty V.B.A Beige A242**, no se recomienda repintar sobre estos productos directamente con un color de acabado. Antes de repintar utilizar el fondo indicado **D839 Prima ó D836/D838 Koba** (para más referencia de estos productos consultar la ficha técnica para detalles de preparación de superficies).

Almacenar en lugar frío y ambiente seco. No exponer a los rayos solares. después del uso, asegurarse que el envase está correctamente cerrado.

GALVAPLAST 77, IVIPLAST 66, P.E. STOPPER, EXTRA LIGHT, TAPAPOROS, PUTTY V.B.A. BEIGE y el logo de PPG son marcas registradas de PPG Industries Inc.

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)