



DELTRON UHS

COLOR BRILLO DIRECTO DE ULTRA ALTOS SOLIDOS

■ Descripción del producto

Deltron UHS es un sistema compuesto por Colores que poseen el más alto poder cubriente y Ultra Altos Sólidos para la reparación y el repintado de vehículos. Reproduce el acabado original de los vehículos pintados con Colores Pastel.

■ Preparación del sustrato

Desengrasar las superficies a pintar con un limpiador adecuado al sustrato (véase guía de elección más abajo) antes de lijarlo en húmedo con lija P600-P800 o en seco con lija P400-P500.

Eliminar los restos del lijado y secar a fondo la superficie antes de volver a limpiar con un limpiador adecuado (véase la lista siguiente). Se recomienda el uso de una gasa barnizada.

■ Guía para la elección del limpiador del sustrato

Código	Producto	Objetivo
D845	DX310 Desengrasante de alto poder	Utilizar como Pre-limpiador en la primera etapa del proceso de reparación. Utilizar antes de iniciar cualquier tipo de reparación
D837	DX330 Spirit Wipe	Adecuado para eliminar la suciedad, la grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
D846	DX103 Agente Desengrasante para plásticos	Desengrasante rápido y eficaz especialmente formulado para evitar efectos nocivos sobre sustratos plásticos.

■ Guía sobre sustratos a aplicar

Solo debe aplicarse sobre los siguientes sustratos:

D8022 ; D8023 ; D836 ; D825 (K93) si se aplica húmedo sobre húmedo.

Proporción de la mezcla

**Color Deltron UHS:
Catalizador Deltron
de Altos Sólidos D897:
Diluyente Deltron:**

3.5 vol.
1 vol.
0.5 vol.

Elegir el diluyente de acuerdo a la temperatura de aplicación.

Temperatura
Hasta 18°C:
De 18°C a 25°C:
Más de 25°C:

Diluyente
D808
D807
D812

Aditivo Acelerante D818 (Opcional)

Se pueden reducir los tiempos de secado añadiendo hasta un máximo de 2 tapas del envase de Aditivo Acelerante D818 por cada litro de producto catalizado y diluido.

Vida útil de la mezcla:

A 20°C una vez mezclado con D897:

No más de 30 minutos.

Agregando Prolongador de Vida de la mezcla D886:

2 horas a 20°C.

El Prolongador de Vida Util de la mezcla D886 deberá ser mezclado con el diluyente elegido de la siguiente manera: D886 se provee en un envase de 1 litro con un Contenido neto de 250cm³; completar el contenido de este envase con el diluyente elegido, (D808, D807, D812), agitar la mezcla y utilizarla en la dilución del Color **Deltron UHS**.

GUIA DE APLICACION

Viscosidad de aplicación: 25-27 segundos CF4/200C.

Pico de fluido:
 Gravedad: 1.3 - 1.4 mm o equivalente
 Succión: 1.4 - 1.6 mm o equivalente.

Presión de aplicación:
 HVLP: 0.5 - 0.7 kg./cm² ó 7-10 lbs./pulg²
 Soplete
 Convencional: 3.5 - 4 kg./cm² ó 50-60 lbs./pulg²

Método de Alta Productividad (Para Colores con Alto Poder Cubritivo)

Método Convencional (Para Colores con Bajo Poder Cubritivo)

Número de manos:	1 mano muy ligera	1 mano normal
Evaporación a 20°C:	Sin evaporación entre manos	5 - 10 minutos de evaporación entre manos
Número de manos:	1 mano cargada	1 mano cargada
Evaporación a 20°C:	Sin tiempo de evaporación previo al horneado Horneado a baja temperatura IR* / Al Aire	10 - 15 minutos de tiempo de evaporación previo al horneado Horneado a baja temperatura IR* /Al Aire

Nota: Es importante no aplicar más que las 2 manos recomendadas de **Deltron UHS**. Un exceso en la película daría como resultado un tiempo de secado largo y un acabado que quedaría blando después del secado.

*Cuando se seque con IR se recomienda un período de precalentamiento inicial a poca potencia.

Guía de aplicación

■ Guía de aplicación

Espesor total de la película seca:

Mínimo:
Máximo:

50 micrones
70 micrones

Tiempos de secado:

Libre de polvo a 20°C:
Completo a 20°C
Completo a 60°C
Oreo a 20°C
IR**

Uso Normal (Sin D818)

40 minutos
24 horas
30 minutos*
10 minutos
10 minutos Flash Off seguidos de:
20 minutos Full Bake

Con D818

30 minutos
24 horas
30 minutos*
10 minutos
10 minutos Flash Off seguidos de:
20 minutos Full Bake

*Tiempo de horneado necesario una vez que el metal ha alcanzado la temperatura indicada.

** **Los tiempos de secado con IR varían dependiendo del Color Deltron UHS utilizado. Por lo general los colores más oscuros secan antes.**

Tiempo de espera antes del repintado:

Una vez que haya enfriado (si se seco en cabina) o 24 horas si se seco al aire.

IMPORTANTE:

Una vez secado con IR; el tiempo de espera antes de ser pulido es de 1 hora, despues que la pieza haya tomado temperatura ambiente.

PINTADO DE SUSTRATOS FLEXIBLES Y ADITIVOS

■ Preparación del sustrato

Sustratos Rígidos (metal, fibra de vidrio, GRP) Los acabados originales deben lijarse con lija P600-P800 (en húmedo) o en seco con lija P400-500. Desengrasar con el desengrasante adecuado al sustrato.

Sustratos Flexibles (Otros plásticos aparte del GRP) Las piezas originales de sustitución pre-fondeadas y los sustratos no dañados con acabado original deberán lijarse ligeramente con Scotchbrite fino. Cuando se pinte sobre superficies de plástico sin tratar se deberá seleccionar el Fondo PPG para plásticos apropiado para el tipo de plástico en cuestión. Desengrasar con DX103.

■ Selección de aditivos y porcentajes de mezcla según las características del sustrato

	Sustratos Rígidos	Sustratos Flexibles
Brillantes:	Color Deltron UHS: 3.5 vol. D897: 1 vol. Diluyente: 0.5 vol.	Color Deltron UHS: 5 vol. D814: 1 vol. D897: 1.5 vol. Diluyente 0.5 vol.
Satinados:	Color Deltron UHS: 3 vol. D759: 1.5 vol. D897: 1 vol. Diluyente: 1 vol.	Color Deltron UHS: 4 vol. D759: 2 vol. D819: 1 vol. D897: 1.5 vol. Diluyente: 2 vol.
Mate:	Color Deltron UHS: 3 vol. D759: 3 vol. D897: 1 vol. Diluyente: 2 vol.	Color Deltron UHS: 4 vol. D759: 4 vol. D819: 1 vol. D897: 1.5 vol. Diluyente: 3 vol.
Satinado Texturado:	Color Deltron UHS: 3 vol. D843: 3 vol. D897: 1 vol. Diluyente: 2 vol.	Color Deltron UHS: 4 vol. D843: 2 vol. D819: 1 vol. D897: 1.5 vol. Diluyente: 2 vol.
Mate Texturado:	Color Deltron UHS: 3 vol. D843: 1.5vol. D897: 1 vol. Diluyente: 1 vol.	Color Deltron UHS: 4 vol. D843: 4 vol. D819: 1 vol. D897: 1.5 vol. Diluyente: 3 vol.
Texturado Grueso:	Color Deltron UHS: 3 vol. D844: 1.5 vol. D897: 1 vol. Diluyente: 1 vol.	Color Deltron UHS: 4 vol. D844: 2 vol. D819: 1 vol. D897: 1.5 vol. Diluyente: 2 vol.

Nota: En el sopleteado de grandes superficies cuando se utilizan aditivos debe aumentarse la presión del sopleteado en un 10 % para obtener un mejor aspecto.

■ Procedimiento de Spot Repair - Retoque Parcial

Prepare la superficie alrededor de la zona reparada extendiéndose más allá del límite del área donde se aplicará el color **Deltron UHS**. Lije la superficie en húmedo con Scotch Brite o con lija P 1500 suavemente en la misma dirección.

Desengrase el panel con un trapo embebido con **DX330**, en la misma dirección de las marcas del Scotch Brite. Seque en profundidad la superficie con un paño limpio y seco.

Aplicación del Difuminado

Prepare el Color **Deltron UHS** tal como se indicó anteriormente. Reduzca la presión de pulverización del soplete a 2 kg./cm² ó 30 lbs./pulg². Aplique la primera mano sobre la zona a reparar y aplique una segunda sobre la misma zona, cubriendo cada vez una superficie un poco mayor. Para evitar el exceso de pulverización y lograr más fácilmente el difuminado de borde de la reparación con el acabado original, pulverice siguiendo la técnica en la que cada mano empieza en el exterior de la reparación y se desplaza hacia el interior de la misma.

Divida el Color **Deltron UHS** listo al uso de la pistola en dos partes iguales. Diluya la primera parte con Diluyente para Parches DG D868 en una proporción de 1:3 (1 vol. de Color **Deltron UHS** listo para usar y 3 vol. de D868).

Aplique una mano sobre la superficie entera y asegúrese de cubrir de nuevo el borde de la reparación.

En caso necesario, diluya la segunda parte de Color **Deltron UHS** listo para usar con Diluyente para Parches DG D868 en una proporción de 1:5 y aplique una mano más, asegurándose de nuevo de cubrir el borde de la reparación.

Pulido del Difuminado del Borde de la Reparación

Deje que la superficie se enfríe (si ha horneado) o se seque al aire durante 24 horas y utilice los siguientes elementos:

- Un disco para pulir esponja.
- DRX1 500 o DRX2000.

Aplique sólo una ligera presión a la pulidora para que el agente abrasivo pueda actuar bien. No se apoye sobre la pulidora ni deje que produzca calor.

Procedimiento de Spot Repair - Retoque Parcial

Limpie los residuos de pulimento con un paño limpio.

Aplique el pulimento final para eliminar el decoloramiento o las marcas de remolino.

Utilice los siguientes elementos:

- Un disco de esponja para pulido final.
- DRX3000

Limpie la superficie del Panel con un Paño para pulir suave y limpio.

Deltron UHS y el logo de PPG son marcas registradas de PPG Industries Inc.

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65

(B1672AMA) Villa Lynch.

Pdo. de San Martín - Buenos Aires

Argentina

Tel: 4724-5100

Fax: 4724-5199

0800 - 77PPG AR (77427)