



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Product Information

## D8080

Primer de Curado UV

### Descripción del Producto

El **D8080 Primer de Curado UV** es un acabado único de curado UV recomendado para pequeñas reparaciones. Es el primero de su tipo en el mundo. El **D8080 Primer de Curado UV** es fácil de aplicar, de fácil lijado y provisto en aerosol. Requiere solo 2 o 3 minutos de curado con una lámpara UV aprobada por PPG antes de lijar.

### Preparación de la Superficie



Lave todas las superficies a ser pintadas con agua y jabón. Desengrase todas las superficies con los limpiadores apropiados.

**Pinturas originales y Primers por electrodeposición** deben ser lijados con P240-P280 en seco o con P320 - P360 en húmedo.



**Acero desnudo o galvanizado y Aluminio** deben estar perfectamente limpios, sin óxido y ser lijados con P180 - P280 antes de la aplicación.

**Fondos de relleno poliéster** deben ser lijados con P240 - P280 en seco.

**Fibra de Vidrio** debe ser lijada con P360 - P400 en seco.

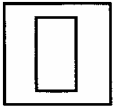
**Plásticos** deben ser lijados con P400 - P600 en seco (usar un grano mas fino para plásticos más livianos). El **D8080** puede ser aplicado directamente sobre la mayoría de los plásticos excepto PE y Poliestireno luego de una limpieza y un lijado acorde, sin usar un adherente para plásticos como el D820.



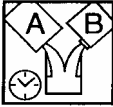
Elimine los residuos lavando muy bien la superficie y seque correctamente antes de volver a limpiar con un limpiador de substrato apropiado. Se recomienda el uso de una gasa barnizada.

## Guía de Aplicación

### Relación de Mezcla:



El producto es en aerosol, no necesita ser mezclado. Simplemente agite el aerosol vigorosamente durante 2 minutos luego de escuchar que la bola interior este liberada y antes de usar.



### Vida útil de la mezcla:

Ilimitada



### Numero de Manos:

Aplicar 4 - 5 pasadas continuas

El **D8080** contiene abrillantadores ópticos que brillan cuando se exponen a la lampara UV para el curado.



### Curado UV

Aplicar la lampara de curado UV durante 2 o 3 minutos a una distancia entre la lámpara y el panel de entre 20 - 25 cm. Luego de los 2 o 3 minutos, usar **D8403** para limpiar el área de reparación y eliminar los residuos de la superficie no curada y el exceso de overspray antes de lijar

Libre de Polvo  
Seco para Lijar  
y para encintar

Luego de 2 o 3 minutos de curado UV y una limpieza final con el limpiador **D8403**.

### Información y Precauciones sobre la Lámpara UV



- Todo el Primer debe ser iluminado completamente por la lampara UV durante 2 o 3 minutos.

\* El material no curará a menos que este directamente expuesto a una fuente de luz UV aprobada.

- Diríjase a las instrucciones del fabricante de la lámpara UV ya que no todas las lamparas operan de la misma manera.

- Finalmente realice una limpieza con el **D8403**

- Un curado de 2 o 3 minutos a una distancia de entre 20 - 25 cm. curará un área del tamaño de una hoja de papel A4. La reducción de la distancia entre la lampara y el panel, reducirá el área de exposición y por ende reducirá el área de curado.

- A distancias mayores a las sugeridas, el tiempo de curado se extenderá significativamente.

- No exponga la luz UV directamente a los ojos o la piel. Utilice Anteojos de seguridad UV, disponibles en el fabricante de la lampara.

- La lampara UV toma temperaturas muy elevadas y deberá ser mantenida lejos de los gases de los solventes. Tenga cuidado de no sufrir quemaduras en la piel.

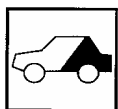
- Si el vidrio de la lampara tiene algún daño o no esta correctamente en su lugar - NO UTILICE LA LAMPARA.

- En el caso que no pueda ser expuesta toda el área de la reparación a la luz UV con la lampara a una distancia de entre 20 - 25 cm del vehículo, pueden realizarse los siguientes pasos:

1. Cure parcialmente toda el área de la reparación moviendo la lampara alrededor de la reparación, asegurándose de que toda la película de **D8080** aplicada haya sido expuesta a la luz UV por lo menos durante 30 segundos.
2. Cure completamente el área de reparación por sectores durante 2 o 3 minutos por sector.
3. Limpie y lije tal como fuese recomendado anteriormente en esta ficha técnica.

## Guía de Aplicación

### Terminación



Seco para Acabado

Inmediatamente después del lijado. Luego de 72 hs., el **D8080** debe ser lijado nuevamente en forma leve antes de aplicar el acabado



En húmedo  
En seco

P400 - P500  
P320 - P400



Terminar con

Terminar con cualquier acabado o fondo de 2 componentes compatible o sellador, Acabados UHS o Envirobase

### Performance

**No** aplicar este producto a cubritivo. Este producto esta pigmentado solamente para mostrarle al pintor donde fue aplicada la pintura para que la totalidad del área sea curada por la lampara UV. Si este producto es aplicado a cubritivo, el producto no curará apropiadamente, y resultará en una falla de adherencia.

**No** realice pequeñas reparaciones en aplicaciones termoplásticas originales o repintadas, lacas o terminaciones 1K.

Asegúrese que la superficie esta completamente lijada hacia los bordes del panel o a una distancia prudente mas allá del área dañada, la cual siempre es la menor.

### Información Técnica

#### Espesor Total de película seca:

Mínimo luego de lijado 50 micrones  
Máximo luego de lijado 150 micrones

**Cubritivo Teórico** 0.75 m<sup>2</sup> por litro

El cubritivo teórico en m<sup>2</sup>/litro listo para aplicar, dando 25 micrones de espesor de película seca para Primer de Relleno.

**% de Sólidos por Volumen** 25.2

#### VOC

D8080 (exento) 440.8 gr. por litro

#### Compatibilidad

D8080 Primer de Curado UV puede ser acabado con...

D825 K93  
D839 Prima  
Deltron DG  
Deltron BC  
Deltron UHS  
Envirobase

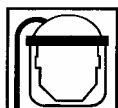
### Guía de Limpieza

- Utilice un paño con **D8403** iniciando la limpieza desde afuera de la reparación hacia adentro.
- Repita la operación 2 veces asegurándose que no queden residuos de producto.

## Seguridad e Higiene

Ve la MSDS y las etiquetas de los productos para información adicional de seguridad.

- El contenido del envase puede que deba ser mezclado con otros componentes antes de que el producto pueda ser usado. Antes de abrir el envase, asegúrese de comprender el mensaje de advertencia en la etiqueta y en la MSDS de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todos sus componentes.



- La utilización incorrecta y el uso, por ejemplo, técnicas deficientes de spray, controles de maquinarias inadecuados y/o la falta de equipos de protección personal pueden resultar en una condición de peligro o perjuicio.



- Siga las instrucciones del fabricante de los equipos de spray para prevenir lesiones personales o incendios.



- Provea una adecuada ventilación para el control de la salud y los peligros de incendios.

- Siga la política de la compañía, las MSDS de los productos y las recomendaciones del fabricante de las mascarás de respiración para seleccionar y usar correctamente la protección respiratoria. Asegúrese de que el personal esté adecuadamente entrenado en el uso seguro de los respiradores según los requerimientos de la compañía y las regulaciones vigentes.

- Vista Equipos de Protección Personal tales como protección ocular y para la piel. En el caso de lesiones, vea los procedimientos de primeros auxilios en la MSDS.

- Siempre observe todas las precauciones aplicables y siga las practicas de seguridad e higiene.

### Eliminación del Envase

Cuando el material de la lata se haya acabado, póngala boca abajo y presione el pico hasta que salga todo el propelente. Coloque las latas vacías que ya no se utilizan dentro de un tacho metálico correctamente identificado. Los tachos de basura deben ser tratados como basura peligrosa según las regulaciones locales, estatales o federales.

#### Este producto es de uso exclusivamente profesional.

La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



#### PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65  
(B1672AMA) Villa Lynch.  
Pdo. de San Martín - Buenos Aires  
Argentina  
Tel: 4724-5100  
Fax: 4724-5199  
0800 - 77PPG AR (77427)