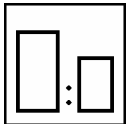
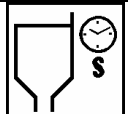


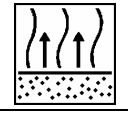
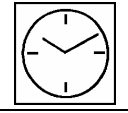





# Primer Universal 4 x 1 DUL9292

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Producto con alto contenido de sólidos, formulado a partir de resinas especiales y pigmentos inhibidores de corrosión adecuadamente balanceados, que brindan una excelente adherencia, poder anticorrosivo, buena lijabilidad, flexibilidad y poder aislante.

PROCESO		
	PRIMER DE RELLENO	IMPRIMACION DE SUPERFICIE
	<b>Proporción de Mezcla</b> Primer 1 DUL9292  Diluyente 1	<b>Proporción de Mezcla</b> Primer 1 DUL9292  Diluyente 1,5
	<b>Viscosidad de Aplicación</b> 30 - 35 segundos Copa Ford 4 a 25°C	<b>Viscosidad de Aplicación</b> 16 - 18 segundos Copa Ford 4 a 25°C
	<b>Pico</b> 1.8 - 2.0 mm <b>Presión de Aplicación</b> 50 - 60 lb/pul <sup>2</sup>	<b>Pico</b> 1.4 - 1.8 mm <b>Presión de Aplicación</b> 40 - 50 lb/pul <sup>2</sup>
	<b>Número de Manos</b> 2 - 3 livianas	<b>Número de Manos</b> 1 - 2 livianas
	<b>Flash off</b> 5 – 10 minutos entre manos	<b>Flash off</b> 5 – 10 minutos entre manos
	<b>Tiempo de Secado</b> <b>Al Aire a 20°C:</b> 2 horas antes de lijar.	<b>Tiempo de Secado</b> <b>Al Aire a 20°C:</b> 1 hora antes de lijar .
	<b>Lijado en Húmedo o Seco</b> Húmedo P400 – P500 En Seco: P400 - P600	<b>Lijado en Húmedo o Seco</b> Húmedo P400 – P500 En Seco: P400 - P600
<b>Repintado con:</b>	Cualquier Acabado DULON	

## NOTAS GENERALES PARA LA APLICACION

### Preparación de Sustratos

#### Chapa de Acero

Aplicar sobre la chapa de acero previamente lijada y desengrasada con Solución Desengrasante. Aplicable sobre Wash Primer, para poder obtener mayor resistencia a la corrosión cuando fuera a aplicarse sobre aluminio o Acero Galvanizado.

#### Otros Sustratos

Lijar y limpiar bien los acabados viejos en buenas condiciones como lacas nitrocelulósicas y acrílicas, esmaltes sintéticos y poliéster, antes de aplicar el Primer Universal 4x1.

#### Lijado del Sustrato

Lijar en seco o en húmedo con P320 - P400

#### Secado

El tiempo de secado varia mucho de acuerdo con el espesor de Primer Universal aplicado y con la temperatura.

**DUL9292 y el logotipo de PPG son marca registrada de PPG Industries Inc.**

Este producto es de uso exclusivamente profesional. La información facilitada en esta hoja es únicamente orientativa. Cualquier persona que utilice el producto sin solicitar mayor información, como puede ser la adecuación del producto a la utilización pretendida, lo hace a su propio riesgo y no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre la eficacia del producto por ninguna pérdida o daño, que resulten de dicho uso. La información contenida en estas páginas está sujeta a modificaciones en el futuro como resultado de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo del producto.



### PPG Industries Argentina S.A.

Av. Gral. Paz No 3559/65  
(B1672AMA) Villa Lynch.  
Pdo. de San Martín - Buenos Aires  
Argentina  
Tel: 4724-5100  
Fax: 4724-5199  
0800 - 77PPG AR (77427)