

# sikkens

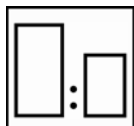
## Autosurfacer 940 HS

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

### Descripción

Aparejo de dos componentes alto cuerpo y rápido secado, sin isocianatos que puede utilizarse como alto espesor o húmedo sobre húmedo. Autosurfacer 940 HS proporciona un excelente resultado con todos los acabados Sikkens.

### Aplicación versión lijable



- 3 Autosurfacer 940 HS
- 1 Autosurfacer 940 HS Hardener

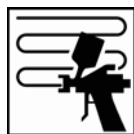


Utilizar regleta Sikkens  
Nr. 9 Gris

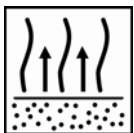


Pistola:  
1.5-2.0 mm

Presión aplicación:  
1.7-2.2 bar en entrada pistola  
HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal



1-3 x 1 capa



Entre capas:  
3-5 minutos a 20°C

Antes de secado:  
5-10 minutos a 20°C



2 ½ horas a 20°C  
Aplicación de 3 capas

35 minutos a 60°C



Lijado final: P500  
Consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.01



Repintable con todos los acabados Sikkens

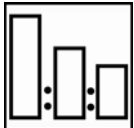


Utilizar protección respiratoria adecuada  
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

## Descripción

Aparejo de dos componentes alto cuerpo y rápido secado, sin isocianatos que puede utilizarse como alto espesor o húmedo sobre húmedo. Autosurfacer 940 HS proporciona un excelente resultado con todos los acabados Sikkens.

## Aplicación version húmedo sobre húmedo



- 3 Autosurfacer 940 HS
- 1 Autosurfacer 940 HS Hardener
- 1 Autosurfacer Reducer Non Sanding



Utilizar regleta Sikkens  
Nr. 9 negro

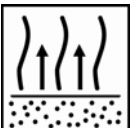


Pistola:  
1.2-1.4 mm

Presión de aplicación:  
1.7-2.2 bar en entrada pistola  
HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal



2 capas



Tiempo de evaporación:

15 minutos a 20°C

Repintable en:

1 hora a 20°C



Repintable con todos los acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada

Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

# Autosurfacer 940 HS

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Aparejo de dos componentes alto cuerpo y rápido secado, sin isocianatos que puede utilizarse como alto espesor o húmedo sobre húmedo. Autosurfacer 940 HS proporciona un excelente resultado con todos los acabados Sikkens.

## Substratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes  
Acero  
OEM electro coat  
Sikkens Washprimers / Washfillers

Laminados de poliéster reforzado con fibra de vidrio  
Masillas de poliéster  
Sikkens Polysurfacer  
Primer Surfacer EP II

*Autosurfacer 940 HS proporciona una adherencia adecuada cuando se aplique sobre acero. Sin embargo, para sistemas que requieran altos estándares de calidad recomendamos aplicar Autosurfacer 940 HS sobre Sikkens Washprimer.*

*Dejar un tiempo mínimo de 15 minutos de evaporación a 20°C tras la aplicación del Washprimer.*

*Autosurfacer 940 HS puede aplicarse sobre partes plásticas que hayan sido tratadas previamente con: Plastoflex Primer or 2K Plastic Primer.*

## Producto y aditivos

Autosurfacer 940 HS  
Autosurfacer 940 HS Dark Grey

**Endurecedores** Autosurfacer 940 HS Hardener; para la versión lijable.

**Diluyentes** Autosurfacer Reducer Non Sanding; para la aplicación húmedo sobre húmedo.

**Aditivos** Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para obtener diferentes texturas. Consultar las Hojas Técnicas TDS 6.27, 6.29.  
Autosurfacer Flex para conseguir una mayor elasticidad de Autosurfacer 940 HS y poder utilizarlo sobre piezas plásticas. Consultar Hoja Técnica S8.06.03c

## Materiales básicos

Autosurfacer 940 HS: resinas acrílicas especiales  
Autosurfacer 940 HS Hardener: poliamidas bloqueadas de alto peso molecular

## Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.  
*Limpia previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclare bien con agua limpia.*



Lijado; final con; P220 - P320 en seco  
Piezas rígidas OEM electro coated ; lijado final con; P220 - P320 en seco  
Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer; acabar con; P180 - P220  
Área adyacentes de parches, acabar el área externa con P400

*Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar Autosurfacer 940 HS utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.  
*Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por ej.: desengrasante base agua).*

**Remover antes de usar**



Agitar bien Autosurfacer 940 HS antes de utilizar

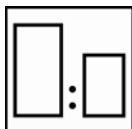
**Preparación de la mezcla**

Si es necesario, Autosurfacer 940 HS puede teñirse hasta con 10 partes en volumen con los básicos de Autocryl Plus LV MM.

**Mezcla de Autosurfacer 940 HS Grey / Dark Grey**

Autosurfacer 940 HS Grey y Dark Grey puede mezclarse en diferentes proporciones.

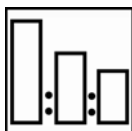
En la tabla adjunta encontrará diferentes mezclas en volumen o peso.



Light - Dark		
100 : 0	Light grey	
100 : 10	Medium light grey	
5 : 1	Medium grey	
100 : 50	Medium dark grey	
0 : 100	Dark grey	

*Autosurfacer 940 HS mezclado con básicos de acabado o en las diferentes combinaciones de grises debe mezclarse muy bien antes de añadir Autosurfacer 940 HS Hardener.  
Remover bien de nuevo antes de añadir Reducer (en caso necesario).*

**Mezcla**



**Versión lijable:**

- 3 Autosurfacer 940 HS
- 1 Autosurfacer 940 HS Hardener

**Versión húmedo sobre húmedo:**

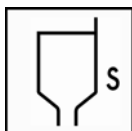
- 3 Autosurfacer 940 HS
- 1 Autosurfacer 940 HS Hardener
- 1 Autosurfacer Reducer Non Sanding

**Piezas flexibles**

Se puede aplicar Autosurfacer 940 HS sobre piezas plásticas una vez se haya obtenido el nivel requerido de elasticidad. Se deberá aplicar una capa previa con una imprimación plástica apropiada (en el caso de plásticos vírgenes) o acabado OEM.

*Consultar la Hoja Técnica TDS.S8.06.3c.*

**Viscosidad**



Versión lijable  
26-30 segundos Copa Din 4 a 20°C.

Versión húmedo sobre húmedo  
14-16 segundos Copa Din 4 a 20°C.

# sikkens

## Autosurfacer 940 HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL

### Pistola / presión aplicación



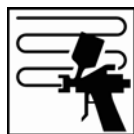
Pistola	Pico de fluido	Presión aplicación
Gravedad	<u>Lijable</u> 1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bar entrada de pistola HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal
	<u>Húmedo sobre Húmedo</u> 1.2-1.6 mm	1.7-2.2 bar entrada de pistola HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal

*Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.*

### Vida de la mezcla

Autosurfacer 940 HS lijable:	1 hora a 20°C
Autosurfacer 940 HS Húmedo sobre húmedo:	2 horas a 20°C

### Aplicación



#### Lijable

Aplicar una capa sobre toda la superficie lijada. A continuación, aplicar la segunda y tercera capa dentro del área de cada capa precedente. Siempre que se requiera una aplicación completa en todo el panel, aplicar 2 ó 3 capas en todo el panel en función del espesor que se necesite

*Dejar evaporar cada capa hasta que la superficie se esté completamente mate; esto también permitirá un mayor espesor. No acelerar el secado con aire.*

*El tiempo de evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, del espesor de la capa y el flujo de aire.*

*Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.*

#### Húmedo sobre húmedo

Aplicar 2 capas mojadas sobre toda la superficie.

#### Aplicación con rodillo

Aplicar una capa fina a toda la superficie lijada. A continuación, aplicar la segunda y tercera capa dentro del área de cada capa precedente. Siempre que se requiera una aplicación completa en todo el panel, aplicar 2 ó 3 capas en todo el panel en función del espesor que se necesite. Utilizar el extremo del rodillo para aplicaciones en zonas de difícil acceso. Finalmente, eliminar el material sobrante del rodillo y degradar la superficie con aparejo, la aplicación con rodillo debe hacerse de fuera hacia adentro. Cada capa adicional debe empezar dentro de la capa anterior.

*Dejar evaporar cada capa hasta que esté mate; de este modo se consigue un mayor espesor. No forzar el secado con aire. El tiempo de evaporación entre capas depende de la temperatura ambiental y del espesor aplicado.*

### Espesor

Con el método de aplicación recomendado;

Lijable; 3 capas; 120-180 µm

Húmedo sobre húmedo; 2 capas; 40-60 µm

# sikkens

## Autosurfacer 940 HS

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

### Tiempo de secado



2½ horas a 20°C

1 hora a 40°C

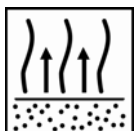
35 minutos a 60°C

Los tiempos de secado hacen referencia a la aplicación recomendada (3 capas) y temperature objeto.



Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación antes de secar con infrarrojos.  
La chapa no deberá alcanzar una temperatura superior a los 100°C durante el endurecimiento.  
*Para información detallada sobre secado por infrarrojos, consultar la Hoja Técnica TDS S9.01.01*

### Tiempo de evaporación húmedo sobre húmedo



Dejar un tiempo mínimo de evaporación de 15 a 20°C antes de la aplicación del acabado.  
Aplicar el acabado dentro la siguiente hora a 20°C.

*En el caso de sobrepasarse este tiempo, matizar la superficie con P500 en seco o P1000 al agua.*

### Matizado húmedo sobre húmedo

Para defectos menores (por ej.: polvo), Autosurfacer 940 HS se puede matizar con P500 en seco o P1000 al agua. ¡Si se sobrepasa el tiempo de secado de 1 hrs. Autosurfacer 940 Hs deberá lijarse!

*No acelerar el secado de la version húmedo sobre húmedo para realizar el matizado!*

### Lijado final



Lijado final P500

- *El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso: P360 - P400*
- *Respectar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Lijado final P1000

- *El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso: P600 - P800*
- *Respectar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el acabado utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

### Repintable con

Todos los acabados Sikkens

**sikkens**

# Autosurfacer 940 HS

**SOLO PARA USO PROFESIONAL****Rendimiento**

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de:

- $\pm 5$  m<sup>2</sup>/litro mezcla Autosurfacer 940 HS versión lijable mezcla lista al uso.
- $\pm 12$  m<sup>2</sup>/litro mezcla Autosurfacer 940 HS húmedo sobre húmedo mezcla lista al uso .

*El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.*

**Limpieza del equipo**

Limpiadores de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens

**COV**

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. c) en mezcla lista al uso es máx.. 540 g/litro.

El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 533 g/litro.

**Almacenamiento**

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.

Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- *Uso máximo recomendado. Consultar la Hoja Técnica TDS S9.02.01*

**Akzo Nobel Car Refinishes S.L.**

**Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)**

**Tel: 93.267.08.00**

**PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel..

Oficina Central

**Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)**