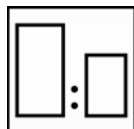


sikkens**Autosurfacer WB****SOLO PARA USO PROFESIONAL****Descripción**

Autosurfacer WB es una imprimación aparejo base agua recomendada para sistemas de repintado de vehículos. Esta imprimación aparejo puede utilizarse en versión lijable o húmedo sobre húmedo en combinación con todos los acabados Sikkens con la excepción de Autocryl Plus LV.

Versión lijable

100 Autosurfacer WB

10 Activator WB

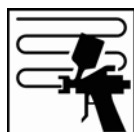


Utilizar regleta Sikkens
Nº. 14 Azul

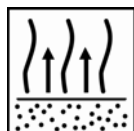


Pico de fluido:
1.5-2.0 mm

Presión de aplicación:
1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal



3-4 x 1 capas



Entre capas:
10-15 minutos a 25°C
Dejar evaporar hasta que la superficie esté completamente mate



2 horas a 25°C
Humedad relativa de 30%
3½ horas 25°C
Humedad relativa del 75%

30 minutos a 60°C



Lijado final: P500
Ver TDS S8.06.02



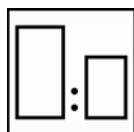
Repintable con todos los acabados Sikkens
con la excepción de Autocryl Plus LV



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

sikkens**Autosurfacer WB****SOLO PARA USO PROFESIONAL****Descripción**

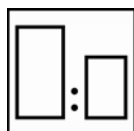
Autosurfacer WB es una imprimación aparejo base agua recomendada para sistemas de repintado de vehículos. Esta imprimación aparejo puede utilizarse en versión lijado o húmedo sobre húmedo en combinación con todos los acabados Sikkens con la excepción de Autocryl Plus LV.

Húmedo sobre Húmedo

100 Autosurfacer WB
10-20 Autowave MM666



Agitar bien



100 Autosurfacer WB
10-20 Activator WB

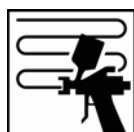


Utilizar regleta Sikkens
Nº. 14 Azul

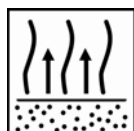


Pico de fluido:
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación:
1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal



1-2 capas



Entre capas:
10-15 minutos a 25°C
Humedad relative del 30%

Antes de acabado:
30 minutos a 25°C
Humedad relative del 30%



Repintable con todos los acabados Sikkens
con la excepción de Autocryl Plus LV



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Autosurfacer WB

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer WB es una imprimación aparejo base agua recomendada para sistemas de repintado de vehículos. Esta imprimación aparejo puede utilizarse en version lijabe o húmedo sobre húmedo en combinación con todos los acabados Sikkens con la excepción de Autocryl Plus LV.

Substratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes
Acero
Aluminio
Acero galvanizado
Imprimación origen OEM (lijada)

Masilla reforzada con fibra de vidrio
Washprimer 1K CF
Primer Surfacer EPII

Autosurfacer WB proporciona una adherencia adecuada si se aplica directamente sobre acero, sin embargo, aconsejamos para los sistemas que deben cumplir los más altos estándares aplicar Autosurfacer WB sobre Sikkens Washprimer.

Dejar un mínimo de 15 minutos de evaporación a 20°C después de la aplicación del Washprimer.

Antes de la aplicación de Autosurfacer WB sobre cualquier masilla de poliéster o Polysurfacer, esta deberá ser aislada por una imprimación adecuada a la superficie. Dejar tiempo suficiente de evaporación a 20°C después de la aplicación de la imprimación.

Autosurfacer WB puede aplicarse en partes plásticas que hayan sido tratadas con; Plastoflex Primer or 2K Plastic Primer.

Producto y aditivos

Autosurfacer WB

Activator Activator WB

Aditivos Autowave MM666
Autowave MM básicos sólidos (for tinting purpose) con la excepción del MM245

Materiales básicos

Autosurfacer WB: Water soluble acrylic resin

Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclare bien con agua limpia.



Lijado; final con; P220 - P320 en seco
Piezas rígidas OEM electro coated ; lijado final con; P220 - P320 en seco
Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer; acabar con; P180 - P220
Area adyacentes de parches, acabar el area externa con P400

Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar Autosurfacer WB utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

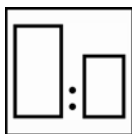
Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por ej.,: desengrasante base agua).

Remover antes de usar



Agitar bien Autosurfacer WB antes de utilizar

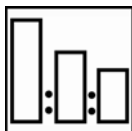
Teñido



Si es necesario, Autosurfacer WB puede teñirse hasta con 10 partes en volumen con cualquier color sólido de Autowave MM con la excepción del básico MM245.

Para teñir en el caso de aplicación en húmedo sobre húmedo (no lijable); reemplazar Autowave MM666 por cualquier color sólido de Autowave.

Mezcla



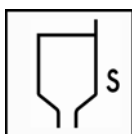
Lijable:

100 Autosurfacer WB
10 Activator WB

Húmedo sobre húmedo (no lijable):

100 Autosurfacer WB
10-20 Autowave MM666/ color sólido MM
Remover bien
10-20 Activator WB

Viscosidad



20-25 segundos copa DIN 4 a 20°C.

Pistola / presión aplicación



Pistola

Pico de fluido

Presión de aplicación

Grabedad

Lijable
1.5-2.0 mm

1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal

Grabedad

Húmedo sobre Húmedo
1.3-1.5 mm

1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal

For maximum build use widest fluid tip and lower application pressure.

Vida de la mezcla

Todas las mezclas de Autosurfacer WB

3 meses a 20°C.

Aplicación



**Enjuague bien la pistola con Autowave Guncleaner antes de utilizar Autosurfacer WB.*

Lijable

Aplicar una capa sobre toda la zona lijada. Después aplicar la 2ª, 3ª y 4ª capa cada una dentro de la anterior. Where a full panel application is required apply 3-4 coats over the total panel dependent on the required film build.

La humedad y la circulación de aire influirá en los tiempos de evaporación y de secado de Autosurfacer WB. Estos tiempos pueden reducirse utilizando sistemas de aceleración de aire a una distancia mínima de 1 metro respecto al objeto, esto incrementa la circulación del aire sobre el objeto. El tiempo de evaporación sera hasta que la superficie esté completamente mate, ayuda a conseguir un mayor grosor por capa.

Húmedo sobre húmedo (no lijable / aislante)

Aplicar 1-2 capas mojadas sobre toda la zona.

Espesor

Utilizando la aplicación recomendada;
Lijable (4 capas); 60-80 µm
Húmedo sobre húmedo (2 capas); 20-40 µm

Tiempos de secado version lijable



2 horas a 25°C-30% RH

3½ horas a 25°C-75% RH

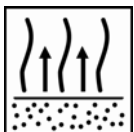
30 minutos a 60°C

*2 horas a 25°C en caso de que la humedad relativa sea aproximadamente del 30%.
3½ horas a 25°C en casp de que ña humedad relativa sea aproximadamente del 75%.*

La aceleración del aire en combinación de un incremento de temperatura nos asegura un óptimo secado. Cuando utilizamos calor para secar, dejar enfriar el objeto antes de la aplicación del siguiente producto. Aceleración de aire con la utilización de algún mecanismo de aceleración, aplicarlo a una distancia mínima de 1 metro.

No se recomienda secado por I.R!

Tiempos de evaporación húmedo sobre húmedo (no lijable)



Dejar un mínimo de 30 minutos a 25°C de evaporación con un nivel de humedad relative del 30% antes de la aplicación del acabado. Apilicar el acabado dentro de 24 horas a 25°C con aproximadamente una humedad relative del 30%.

Dejar más tiempo de evaporación en el caso de que la humedad relative sea mayor.

En el caso de superar este tiempo, afinar con P500 en seco o P1000 al agua.

Lijado en húmedo sobre húmedo (no lijable)

Para menos defectos (p.ej. polvo) Autosurfacer WB puede afinarse suavemente con P500 en seco o P1000 al agua. Después de un tiempo de secado superior a las 24 horas es necesario lijar!

Lijado final



Lijado final P500

- El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso: P360 - P400
- Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies consultar Hoja Técnica TDS S8.06.02



Lijado final P1000

- *El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso P600 - P800*
- *Respetar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Limpieza de superficies; eliminar cualquier contaminación de antes de la aplicación del acabado utilizando el limpiador adecuado.

Repintable con

Todos los acabados Sikkens on la excepción de Autocryl Plus LV.

Rendimiento

Utilizando el sistema de aplicación recomendado, el rendimiento teórico del producto es de ± 12 m²/liter mezcla lista al uso.

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación.

Limpieza del equipo

Limpiar y aclarar la pistola a fondo después de su uso con un limpiador de pistolas base agua.

Purgar la pistola con Activator WB antes de utilizar Autosurfacer WB.

- *No utilizar ningún diluyente convencional a menos que esté seco en el depósito.*
- *No dejar sumergido durante largos periodos de tiempo la pistola en Autowave Guncleaner o Activator WB.*

VOC

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. c) en mezcla lista al uso es máx. 540 g/litro.

El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 245 g/litro.

Almacenamiento



La caducidad del producto hace referencia a envase cerrado a 20°C.

Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- *Para un mayor rendimiento, almacenar los envases abiertos a temperatura de aplicación.*
- *Temperaturas máximas de almacenamiento y transporte 2°C-35°C.*
- *En casos de congelación del producto, se crean impurezas y Autosurfacer WB no puede utilizarse.*
- *Vida de producto ver TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.

Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel..

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com