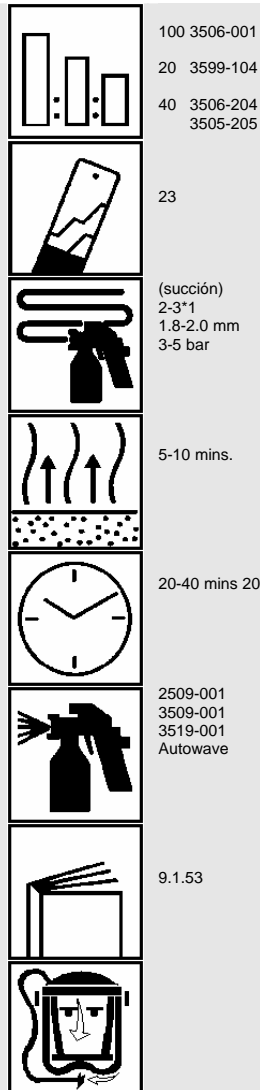


LV 350 FILLER GRAY
3506-001

Descripción:

Aparejo de 2 componentes y rápido secado, puede utilizarse húmedo sobre húmedo o lijable. Para ser utilizado tanto en repintado como en trabajos nuevos de vehículos comerciales y trailers.

El límite EU de VOC para este producto (categoría de producto: IIB.C) listo al uso es max 540 g/litre.

El contenido en VOC de este producto en mezcla lista al uso es max 540 g/litre

Producto y Aditivos:

Autocoat BT LV 350 Filler Gray	3506-001
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	3599-104
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	3506-104
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	3506-204
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	3506-205
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105

Materiales básicos:

Autocoat BT LV 350 Filler Gray 3506-001	: resinas acrílicas
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium 3599-104	: resinas poli-isocianato
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding 3506-104	: resinas poli-isocianato
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow/Medium 3506-205/204	: disolventes
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo 3519-105	: resinas poli-isocianato

Substratos sobre los que puede aplicarse:

- Acabados existents, incluidos termoplásticos
- Autocoat BT 800 Washprimer AS 8004-001
- Autocoat BT 800 Washprimer Beige 8004-005
- Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001
- Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
- Masillas poliéster Sikkens y Polysurfacer
- Laminado de poliéster y contrachapados
- Madera

Preparación de la superficie:

- Acabados existentes: Desengrasar con LV 350 Antistatic Silicon Remover 3511-001 y lijar en seco con P180-280 .
- Masillas poliéster Sikkens: Lijar en seco con P180-280.
- Laminados de polyester y contrachapado: Desengrasar con LV 350 Antistatic Silicone Remover y lijar en seco con P280 .
- Madera: Lijar en seco con P180 para obtener una superficie suave y eliminar restos de fibras.

Teñido:

LV 350 Filler Gray 3506-001 puede teñirse con:

LV 250 (IC) Topcoat	} sin endurecedor hasta 10 partes en volumen.
LV 350 Topcoat	
LV 351 Topcoat	

Tintas de Tintflex hasta un 5% en volumen

Proporción de macla en volumen:
A. Húmedo sobre húmedo:

100	partes de LV 350 Filler Gray
20	partes de LV 350 Hardener Médium o LV 351 Hardener Hi-Flo
40	partes de LV 350 Filler Reducer Medium/Slow

Utilizar regleta # 23

LV 350 FILLER GRAY
3506-001**B. Lijable:**

100 partes de LV 350 Filler Gray
50 partes de LV 350 Filler Hardener Sanding
25 partes de LV 350 Filler Reducer Medium/Slow

Utilizar regleta # 11

Viscosidad de aplicación:

Mezcla A: 16-19 s Copa DIN 4 a 20°C

Mezcla B: 16-17 s Copa DIN 4 a 20°C

Vida de la mezcla:

Mezcla A: 1½-2 horas a 20°C

Mezcla B: 1-1½ horas a 20°C

Pistola, pico de fluido y presión de aplicación:

Pistola:	Pico de fluido:	Presión :
Gravedad:	1.5 -1.6 mm	3-5 bar
HVLP Gravedad:	1.5 -1.7 mm	max. 0.7 bar
Succión:	1.6 -2.0 mm	3-5 bar
HVLP Succión:	1.8 -2.2 mm	max. 0.7 bar
Presión:	1.0-1.2 mm	3-5 bar presión atomización ± 1.0 bar presión material

Proceso Aplicación:**Húmedo sobre húmedo:**

Aplicar una o dos capas simples mojadas. En el caso de aplicar dos capas, dejar un tiempo de evaporación entre capas de 5-10 minutos.

Lijable:

Aplicar dos o tres capas, dejar un tiempo de evaporación entre capas de 5-10 minutos.

Espesor:

Húmedo sobre húmedo: 20-25 µm por capa

Lijable : 25-30 µm por capa

Rendimiento:

Húmedo sobre húmedo: Teórico 9.1 m²/l mezcla lista al uso con 40 µm.

Lijable : Teórico 5.2 m²/l mezcla lista al uso con 75 µm.

Nota: El rendimiento práctico depende de varios factores como p.ej forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancias de aplicación

Limpieza del equipo:

Utilizar disolvente Sikkens, diluyente nitrocelulósico o Autocoat BT LV 350 Filler Reducers.

Tiempos de secado:

Mínimo tiempo de repintado con:	10°C:	20°C:
LV 350 Filler Reducer Medium 3506-204 :	30 mins	20 mins
LV 350 Filler Reducer Slow 3506-205 :	1 hour	40 mins

Máximo tiempo de repintado con:	20°C:
- Autowave	6 hrs

LV 350 FILLER GRAY
3506-001

- Autocoat BT LV Topcoats 24 hrs

Notas:

1. Si se exceden los tiempos de secados, LV 350 Filler Gray tiene que lijarse en seco con P360-400 antes de aplicar el acabado.
2. LV 350 Filler Gray puede repintarse consigo mismo en 24 hours.
3. Si se observa restos de polvo en la superficie de LV 350 Filler Gray, éste puede matizarse con cuidado después secado durante 3 horas a 20°C ó 30 minutos a 60°C.

Tiempos de secado versión lijable:	20°C	60°C
	Toda la noche	1 hora

Granos de lija recomendados:

Lijado en húmedo: P400-P600 seguido de P800-P1000

Lijado en seco : P280 seguido de P360-P400

Repintable con:

- LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
- LV 250 Topcoat IC RM2509-001
- LV 350 Topcoat MM/RM 3509-001
- LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autowave

Envasado:

5L en envases de 5 litros

Uso máximo recomendado:

Autocoat BT LV 350 Filler Gray	3506-001: 2 años
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	3599-104: 1 año
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	3506-104: 1 año
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	3506-204: 4 años
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	3506-205: 4 años
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105: 1 año

Color:

Gris

DATOS SEGURIDAD & HIGIENE de Autocoat BT LV 350 Filler Gray 3506-001:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Consular el texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.



AUTOCOAT BT

T.I.S. 9.1.53
Septiembre2008

sikkens

**LV 350 FILLER GRAY
3506-001**

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com