




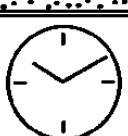

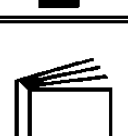



sikkens

LV 850 WASHPRIMER CF
8504-001

	100 8504-001 50 8004-104 10-20 8099-204
	3
	22-25 sec
	succión 2"2 1.8 mm 3-5 bar
	4-6 mins.
	30 mins. 10°C. 15 mins. 20°C.
	3506-001 3519-001 2509-001
	9.1.3
	

Descripción:

Imprimación sin cromatos de 2 componentes y alto espesor que proporciona una superficie (metal) pasivada para vehículo comercial y equipo industrial. Para utilizar en tanto en repintado de vehículos existentes como en trabajos nuevos de construcción de vehículos comerciales y trailers.

El límite EU de VOC para este producto (categoría de producto IIB. C) en su forma lista al uso es de máx. 780 g/litro de VOC.

El contenido en VOC de este producto listo al uso es de 706 g/l (Negro).

Producto y Aditivos:

Autocoat BT LV 850 Washprimer CF	8504-001
Autocoat BT LV 850 Washprimer CF Hardener Medium	8004-104
Autocoat BT LV 850 Washprimer CF Hardener Slow	8004-105
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204

Materiales básicos:

Autocoat BT LV 850 Washprimer CF: polivinil butiral y combinación especial de resinas
Autocoat BT LV 850 Washprimer CF Hardener Medium/Slow: ácido fosfórico
Autocoat BT 800 Reducer Medium: disolventes

Substratos sobre los que puede aplicarse:

- Acabados existentes, con la excepción de termoplásticos
- Acero
- Laminado de Poliéster y contrachapado
- Madera, conglomerado
- Masillas poliéster Sikkens y Polysurfacer

Preparación de la Superficie:

- Acabados existentes: Desengrasar con LV 350 Antistatic Silicon Remover 3511-001 y lijar en seco con P280 .
- Acero: Desengrasar con con LV 350 Antistatic Silicon Remover 3511-001 y lijar en seco con P180 . Chorrear si es necesario, SA 2.5 - 3.
- Laminados de Poliéster y contrachapado: Desengrasar con LV 350 Antistatic Silicon Remover 3511-001 y lijar en seco con P280 o matizar con Scotch Brite tipo A (rojo).
- Madera, contrachapado: Lijar en seco con P180 para obtener una superficie suave y eliminar restos de fibras.
- Masillas poliéster Sikkens y Polysurfacer: Desengrasar con Autocoat BT 800 Degreaser 8011-001 y lijar en seco con P180-P280 .

Proporción de mezcla en volumen:

100 partes de LV 850 Washprimer CF 8504-001
50 partes de BT LV 850 Washprimer CF Hardener Medium 8004-104 / Slow 8004 - 105
10-20 partes de BT 800 Reducer Medium 8099-204

Viscosidad Aplicación:

22 - 25 s Copa DIN 4 a 20°C.

Vida de la mezcla:

3 días a 20°C.

Pistola , pico de fluido y presión de aplicación:

Pistola:	Pico de Fluido:	Presión aplicación:
Gravedad:	1.6-1.8 mm	3-5 bar

LV 850 WASHPRIMER CF
8504-001

HVLP Gravedad:	1.7-1.9 mm	max. 0.7 bar
Succión:	1.8 mm	3-5 bar
HVLP succión:	1.8-2.6 mm	max. 0.7 bar
Airless :	4.11 (0.011"/40°)	160-200 bar
	5.13 (0.013"/50°)	
Presión:	1.2-1.4 mm	3-5 bar presión atomización ± 1 bar presión material

Proceso aplicación:

- Pistolas convencionales: Aplicar 1-2 capas dobles, dejando un tiempo de evaporación entre capas de 4-6 minutos .
- Airless/ Pistola presión: Aplicar 1 capa doble.

Notas:

1. Dejar secar primero los sustratos húmedos.
2. LV 850 Washprimer CF 8504-001 no debe aplicarse con una humedad superior al 75%.
3. Evitar la aplicación de capas secas de Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001
4. LV 850 Washprimer CF 8504-001 puede aplicarse también con una brocha flexible.
5. NO repintar Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001 con imprimaciones epoxy, Autobase o masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer.

Espesor:

Aproximadamente 50 µm, dependiendo de la rugosidad del sustrato.

Rendimiento:

Teórico: 3.4 m²/l mezcla lista al uso con 50 µm (proporción de mezcla 100:50).
3.0 m²/l mezcla lista al uso con 50 µm (proporción de mezcla 100:50:20).

Nota:

1. El rendimiento práctico depende de varios factores como p.ej forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancias de aplicación.

Limpieza del equipo:

Utilizar disolvente Sikkens , diluyente nitrocelulósico o Autocoat BT 800 Reducer Medium 8099-204.

Tiempos de secado:	10°C	20°C
Repintable después de:	30 mins	15 mins

Notas:

1. LV 850 Washprimer CF 8504-001 puede utilizarse como shop-primer con protección anticorrosive de >3 años , si se aplica un espesor mínimo de 50 µm.
2. LV 850 Washprimer CF 8504-001 puede repintarse en un periodo de 6 meses, limpiando previamente la superficie . Transcurridos 6 meses Autocoat BT LV 850 Washprimer CF debe matizarse antes de repintar
3. LV 850 Washprimer CF 8504-001 es resistente al diesel , líquido de frenos, grasas y sal de carreteras.

Repintable con :

Autocoat BT LV 350 Filler Gray 3506-001:

- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001

sikkens

**LV 850 WASHPRIMER CF
8504-001****Color:**

Rojo mate / Negro / Gris

VOC máximo en mezcla lista al uso:

Rojo: 701 g/litro.

Negro: 706 g/litro.

Gris: 694 g/litro.

Envasado:

5L en envases de 5 litros: negro, rojo y gris

20L en envases de 20 litros: negro

23 L en envases de 25 litros: rojo

5L en envases de 5 litros: LV 850 Washprimer CF Hardener Médium / Slow

DATOS SEGURIDAD & HIGIENE de Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001 y aditivos:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Consultar el texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina CentralAkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com