

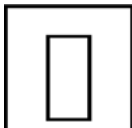
# sikkens

## Plastoflex Primer

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

### Descripción

Imprimación monocomponente de rápido secado diseñada para partes termoplásticos de los vehículos.



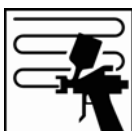
#### Plastoflex Primer

Listo al uso.

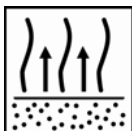


Pico de fluido:  
1.2-1.6 mm

Presión de aplicación:  
1.7-2.2 bar en entrada a pistola  
HVLP max 0.6-0.7 bar en el cabezal

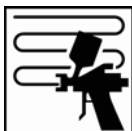


1 capa



Repintable después de:  
20 minutos a 20°C

Repintable dentro de:  
24 horas a 20°C



Repintable con todas las imprimaciones/aparejos y acabados Sikkens



#### Utilizar protección respiratoria adecuada

Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco.

## Descripción

Imprimación monocomponente de rápido secado diseñada para partes termoplásticos de los vehículos.

## Substratos sobre los que puede aplicarse

Todas las partes de la carrocería termoplásticas, con la excepción de PP puro (polipropileno) y PE puro (polietileno).

Plastoflex está especialmente diseñado para la aplicación sobre partes plásticas de carrocerías compuestas por poliuretanos blandos y termoplásticos.

**No aplicar Plastoflex Primer sobre piezas termoplásticas que vengan pre tratadas con cualquier imprimación de origen OEM.**

## Productos y aditivos

Plastoflex Primer

## Materiales básicos

Resinas Polyolefina

## Preparación de la superficie



Limpieza de superficie; eliminar cualquier contaminación de la superficie con el limpiador de superficie apropiado antes del lijado.

Utilizar M700 o Anti Static Degreaser, también apropiados para la limpieza de termoplásticos.

*Limpia la superficie con agua caliente y jabón utilizando un cepillo rígido en el caso que fuera necesario para eliminar cualquier resto que quede en la superficie, aclarar con abundante agua.*



Partes termoplásticas vírgenes (sin tratar):

Afinar a fondo toda la superficie utilizando Sikkens Blend Prep en combinación con agua.

Utilizar 3M esponjilla VFN (púrpura) y 3M UFN (gris) para partes termoplásticos flexibles / blandas, después aclarar bien con agua limpia.

*Consultar Información Técnica TDS S8.06.03a-b para informarse de los procesos de preparación específicos y de preparación detallada de superficies.*



Pintado partes termoplásticos

Lijado ; final en seco : P220-P320

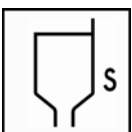
Para parches lijar el área adyacente con P400



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar Plastoflex Primer utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

*Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por ej.: desengrasante base agua).*

## Viscosidad



15-16 segundos – copa DIN 4 a 20°C.

**sikkens**

# Plastoflex Primer

**SOLO PARA USO PROFESIONAL****Vida de la mezcla**

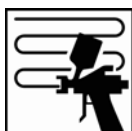
Ilimitada.  
*Sin vida de mezcla*

**Pistola / presión de aplicación**

**Pistola**  
Gravedad

**Pico de fluido**  
1.2-1.6 mm

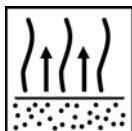
**Presión de aplicación**  
1.7-2.2 bar en entrada a pistola  
HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal

**Aplicación**

Aplicar 1 capa fina sobre substratos termoplásticos sin tartar (vírgenes).

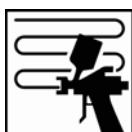
**Espesor**

Con el método de aplicación recomendado: 4-7µm.

**Tiempo de repintado**

Dejar un mínimo de 20 minutos de evaporación a 20°C antes del repintado.  
Aplicar la imprimación/aparejo o acabado dentro de 24 horas a 20°C.

*En el caso de que se exceda este tiempo, matizar la superficie con 3M UFN (Gris) después repintar de nuevo con una capa de Plastoflex Primer antes de la aplicación de cualquier imprimación/aparejo o acabado.*

**Repintable con**

Todas las imprimaciones/aparejos y acabados Sikkens.

**Rendimiento**

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de ± 10 m<sup>2</sup>/litro mezcla lista al uso.

*El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.*

**Limpieza del equipo**

Limpiadores de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens

**VOC**

El contenido en VOC de este producto en su versión lista al uso es de 805 g/litro.

**Almacenamiento**

La caducidad de producto hace referencia a envase cerrado a 20°C.

Evitar al máximo variaciones importantes de temperatura.

o *Caducidad. Consultar Información Técnica TDS S9.02.01*

**Akzo Nobel Car Refinishes S.L.**

# sikkens

## Plastoflex Primer

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)  
Tel: 93.267.08.00

### PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel..

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)