

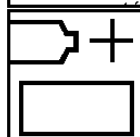
Pictogramas



Disolvente M-600



P120



100:2.5
Polyfiber
Endurecedor para Poly-
fiber



50 mins. 20°C.



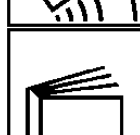
Ver t.i.s. 7.9



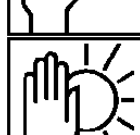
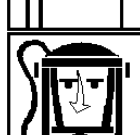
P120-P220



Polystop LP
Polykit
Polysoft



4.5.4



POLYFIBER

Descripción:

Masilla de dos componentes, reforzada con fibra de vidrio, para rellenos de agujeros producidos por oxidación (podridos) en carrocerías de turismos y vehículos comerciales.

Producto y aditivos:

Polyfiber.
Endurecedor para Polyfiber, Polystop LP, Polykit NL y Polysoft.

Materiales básicos:

Polyfiber: Resinas de poliéster.
Endurecedor: Peróxido.

Substratos sobre los que puede aplicarse:

- Superficies de acero.
 - Primer Surfacer EP. (Sólo una capa de máximo 25 µm en seco).
- Nota: No aplicar Polyfiber sobre acabados termoplásticos, Washprimer y Washfillers.

Preparación de las superficies:

- Superficies de acero: Desengrasar y lijar con P120.
- Acabados existentes: Lijar hasta chapa limpia con P120.

Proporción de mezcla:

100 partes en peso de Polyfiber.
2,5 partes en peso de Endurecedor para Polyfiber, Polystop LP, Polykit NL y Polysoft.
Nota : No añadir más endurecedor del especificado.

Mezclar bien los dos componentes hasta obtener una mezcla de color uniforme.

Vida de la mezcla:

12 a 15 minutos a 20 °C.

Método de aplicación:

Lijar las zonas afectadas por el óxido hasta chapa limpia. Doblar hacia adentro los bordes del agujero en un ángulo de 45°. Aplicar una capa de pintura bituminosa protectora por la parte interior de las áreas reparadas con Polyfiber.
En los orificios de hasta 6 cm. de diámetro, se puede aplicar directamente Polyfiber.
En orificios mayores, se recomienda colocar una tela de fibra de vidrio antes de aplicar el Polyfiber.

Limpieza del equipo:

Con disolvente Sikkens, diluyente 1.2.3. o diluyente nitrocelulósico. (dentro del tiempo de vida del producto)

Tiempos de secado:

	20°C	40°C
Seco para lijar después de :	50 min.	25 min.

La temperatura de secado no debe exceder los 70°C, para evitar problemas de burbujas, cuarteados y/o falta de adherencia.

Puede secarse con infrarrojos (ver t.i.s. 7.9).

Grados de papel de lija recomendados:

En seco : P120-P220.

Repintable con:

Masillas Sikkens de Poliéster .

Todos los productos de preparación Sikkens.

Qué hacer en caso de :

Marcado de parche de la zona enmasillada.

Lijar la zona aparejada con un taco y aplicar aparejo de nuevo difuminando en los bordes.

Aplicar de nuevo el acabado.

Nota : No añadir más cantidad de endurecedor que el especificado. Mezclar muy bien los dos componentes hasta obtener una mezcla de color uniforme

VOC:

VOC Teórico: <10g/l mezcla lista para aplicar.

Uso máximo recomendado:

Polyfiber: 1 año

Endurecedor: 1 año

Envasado:

Polyfiber : Latas de 1,5 kgs.

Endurecedor : Tubos de 50 grs.

Color:

Gris claro.

Datos de Seguridad e Higiene referente al Polyfiber:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en muchos años de experiencia e investigación de laboratorio. Garantizamos que la calidad de nuestros productos está en consonancia con las especificaciones standard de Sikkens. Resaltamos que nuestras instrucciones han sido cuidadosamente descritas y el trabajo ha sido realizado de acuerdo con los requerimientos del buen hacer profesional.

Declinamos toda la responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores fuera de nuestro control.

El consumidor deberá determinar si los productos suministrados se adaptan a la aplicación convenida, por mediación de información que regularmente tendrá a su disposición