

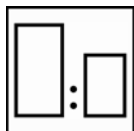
sikkens

Polysurfacer

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Masilla de polyester diseñada para el relleno de abolladuras en la superficie o grandes irregularidades de la superficie en una sola operación. Comparado con sistemas convencionales, este producto permite trabajar con rapidez ya que garantiza un fácil lijado después de un corto tiempo de secado.



100 Polysurfacer

5 Endurecedor de Polysurfacer

Use cantidad indicada en la botella de endurecedor

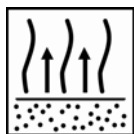


Pico de fluido:
2.0-3.5 mm

Presión de aplicación:
1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP max 0.6-0.7 bar en cabezal



2-3 x 1 capas



Entre capas:
0-5 minutos a 20°C

Antes de secado:
0-5- minutos a 20°C



2 horas a 20°C

30 minutos a 60°C



Lijado final: P220 – P320
Ver TDS S8.06.01



Repintable con cualquier producto de preparación Sikkens
Excepto para productos base agua.



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

sikkens

Polysurfacer

SOLO PARA USO PROFESIONAL**Descripción**

Masilla de polyester diseñada para el relleno de abolladuras en la superficie o grandes irregularidades de la superficie en una sola operación. Comparado con sistemas convencionales, este producto permite trabajar con rapidez ya que garantiza un fácil lijado después de un corto tiempo de secado.

Preparación de la superficie

Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclarar bien con agua limpia.



Eliminar la capa de pintura existente y lijar hasta llegar al substrato utilizando P180 - P220 como etapa final de lijado.

Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar la masilla utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Substratos sobre los que puede aplicarse

Acero
Acabados existentes (solo en el caso de la aplicación sobre el panel completo)
Laminados de polyester
Primer Surfacer EP II, aplicado sobre una capa de un máximo de 25µm.

No aplicar Polysurfacer sobre ningun wasprimer acido.

Productos y aditivos

Polysurfacer

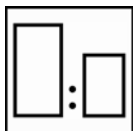
Endurecedor Endurecedor de Polysurfacer

Materiales básicos

Polysurfacer: Resinas de polyester
Endurecedor de Polysurfacer: Peróxido

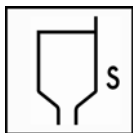
Remover antes de usar

Remover bien Polysurfacer antes de la mezcla.

Preparación de la mezcla

100 Polysurfacer
5 Endurecedor de Polysurfacer
Utilizar la cantidad indicada en la botella del endurecedor.

Viscosidad



La correcta viscosidad de aplicación se consigue mezclando Polysurfacer con su endurecedor en las proporciones especificadas.

Pistola / presión aplicación



Pistola

Gravedad

Pico de fluido

2.0-3.5 mm

Presión de aplicación

1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP max 0.6-0.7 baren el cabezal

Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

Vida de la mezcla

30 minutos a 20°C.

Aplicación



Aplicar una capa sobre toda la superficie lijada. A continuación , aplicar la segunda y tercera capa dentro del área de cada capa precedente. Siempre que se requiera una aplicación completa en todo el panel, aplicar 2 ó 3 capas en todo el panel en función del espesor que se necesite

Dejar evaporar cada capa hasta que la superficie se esté completamente mate; esto también permitirá un mayor espesor. No acelerar el secado con aire. El tiempo de evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, del espesor de la capa y el flujo de aire.

Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor

Espesor

Utilizando la aplicación recomendada;
Aproximadamente 300µm (100µm por capa)

Tiempo de secado



2 horas a 20°C

1 hora a 40°C

30 minutos a 60°C

Los tiempos de secado van relacionados con la aplicación recomendada (3 capas) y la temperatura objeto.

Lijado



P120 - P220 (P320)

Utilizar guía de lijado durante los procesos de lijado.

Prestar atención para eliminar posibles arañazos de los procesos de lijado anteriores durante el lijado de Polysurfacer.

Para una uniformación detallada de preparación de superficies ver TDS S8.06.02



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar la masilla utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.



sikkens

Polysurfacer

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Repintable con

Todos los productos de preparación Sikkens con la excepción de productos base agua

Rendimiento

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de:

- ± 4 m²/litro Polysurfacer listo al uso.

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo

Limpiadores de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens

VOC

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. b) en mezcla lista al uso es máx. 250 g/litro.

El contenido en COV teórico: >245 g/l mezcla lista para aplicar.

Almacenamiento

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.

Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- Ver TDS S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinish bv. [Change in local name in case of difference; i.e. Coatings LTD / Inc.](#)

Address: [Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim \(change to local address\)](#)

Tel: [+31\(0\)71308-6944 \(Change to local phone number\)](#)

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com