

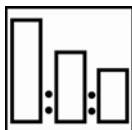
# sikkens

## Autocryl® Plus LV

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

### Descripción

Acabado poliéster / acrílico de dos componentes y alto contenido en sólidos especialmente diseñado para el repintado de turismos. El sistema, con un contenido en COV de 420g/litro, viene además respaldado por una completa gama de aditivos que permiten su uso más allá del 2007.



100 Autocryl Plus LV  
50 Autocryl Plus LV Hardener  
10 Autocryl Plus LV Thinner

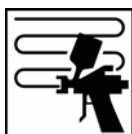


Utilizar regleta Sikkens  
# 3 Violeta

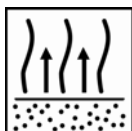


Pistola:  
1,2-1,5 mm

Presión aplicación:  
(1,7-2,2 bar) en entrada pistola  
HVLP máx. 0,6-0,7 bar en cabezal



2 x 1 capas



Entre capas:  
1-3 minutos a 20°C

Antes de secado:  
1-3 minutos a 20°C



Producto:	20°C	60°C
Autocryl Plus LV Accelerator	3 ½ horas	20 minutos
Autocryl Plus LV Thinner	5 horas	30 minutos



Utilizar protección respiratoria adecuada  
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

## Descripción

Acabado poliéster / acrílico de dos componentes y alto contenido en sólidos especialmente diseñado para el repintado de turismos. El sistema, con un contenido en COV de 420g/litro, viene además respaldado por una completa gama de aditivos que permiten su uso más allá del 2007.

## Substratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes  
Laminados de poliéster  
Todos los productos de preparación Sikkens con la excepción de Autosurfacer WB.

## Productos y aditivos

Autocryl Plus LV

**Endurecedores** Autocryl Plus LV Hardener

**Diluyentes** Autocryl Plus LV Thinner  
Autocryl plus LV Thinner HT

**Aditivos** Autocryl Plus LV Accelerator; para reparación de parches y panel a 15°C-25°C.  
Autocryl Plus LV Blender R065; para difuminados.  
Autocryl Structure Paste: aditivo para la creación de diferentes texturas de acabado.

*No se requiere elastificante (Elast-O-Actif).*

*Para obtener diferentes niveles de brillo desde alto brillo hasta mate, consultar la Hoja Técnica TDS S1.08.01.*

## Materiales básicos

Autocryl Plus LV: combinación de resinas poliéster y acrílicas  
Endurecedores: resinas poliisocianatos

## Preparación de la superficie



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el desengrasante adecuado. *Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclare bien con agua limpia.*



Lijado final P500

- Los primeros lijados se podrán realizar con papel de lija más grueso: P360 - P400
- Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



Lijado final P1000

- Los primeros lijados se podrán realizar con papel de lija más grueso: P600 - P800
- Respetar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



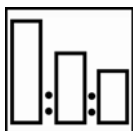
Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el acabado utilizando el desengrasante adecuado.

# sikkens

# Autocryl® Plus LV

SOLO PARA USO PROFESIONAL

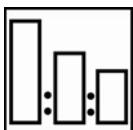
## Mezcla



**100** Autocryl Plus LV  
**50** Autocryl Plus LV Hardener  
**10** Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

*Remover bien los colores MM antes de mezclar*

### Sistema acelerado



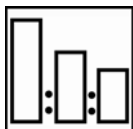
**100** Autocryl Plus LV  
**50** Autocryl Plus LV Hardener  
**10** Autocryl Plus LV Acelerator

*Remover bien los colores MM antes de mezclar*



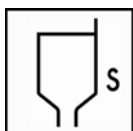
Usar regleta Sikkens # 3

## Mezcla del Blender R065



**100** Autocryl Plus LV Blender R065  
**50** Autocryl Plus LV Hardener  
**10** Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

## Viscosidad



17-21 segundos – Copa DIN 4 a 20°C.

## Pistola / presión aplicación



**Pistola**  
Gravedad

**Pico de fluido**  
1,2-1,5 mm

**Presión aplicación**  
1,7-2,2 bar entrada de pistola  
HVLP máx. 0,6-0,7 bar en cabezal

## Método de aplicación & difuminado



Aplicar una capa media cerrada, dejando un tiempo de evaporación de 1-3 minutos a 20°C. A continuación, aplicar una capa mojada, dejando un tiempo de evaporación de 1-3 minutos a 20°C antes de secado.

- *En caso de aplicación sobre superficies más grandes, el tiempo de evaporación entre capas es mínimo.*
- *Repintable consigo mismo tras un ciclo completo de secado, será necesario lijar después de 24 horas a 20°C.*

Difuminado con Autocryl Plus LV R065.

Aplicar el color hasta cubrición y extender la segunda capa un poco más allá del límite de la primera cubriendo todas las rayas de lijado. A continuación aplicar una capa fina de mezcla R065 Blender lista al uso sobre el área de difuminado del color. Esto hará que se disuelva el color para crear una mejor transición del color al R065 Blender.

## SOLO PARA USO PROFESIONAL

Dejar un tiempo de evaporación de 1 minuto antes de aplicar una capa completa del R065 Blender sobre todo el panel.

- Utilizar Hardener / Reducer y y Acelerador similares al empleado con el color previamente aplicado.
- Para difuminado de parches y paneles, consultar la Hoja Técnica TDS S8.01.01

### Vida de la mezcla

Autocryl Plus LV Hardener -Autocryl Plus LV Thinner	2 horas a 20°C
Autocryl Plus LV Hardener- Autocryl Plus LV Accelerator	1 hora a 20°C


### Espesor

Con el método de aplicación recomendado: 45-65 µm

### Tiempos de secado

Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación a 20°C antes de colocar el vehículo dentro de la cabina precalentada a 60°C. Todos los tiempos de secado se corresponden con la aplicación estándar y a la temperatura del objeto.

*Tenga en cuenta el tiempo necesario para que la temperatura de la cabina y del objeto alcance los 60°C.*

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner	Autocryl Plus LV Thinner HT
20°C	Seco polvo	1 ¼ hora	1 ½ hora	6 horas
	Seco manejo	3 ½ horas	5 horas	16 horas
60°C	Seco polvo	10 minutos	15 minutos	25 minutos
	Seco manejo	20 minutos	30 minutos	40 minutos



Seco manejo después de 10 minutos aproximadamente.

Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación antes del secado por infrarrojos.

El panel no debe alcanzar una temperatura superior a los 100°C durante el secado.

*Para más información acerca del secado por infrarrojos, consultar la Hoja Técnica TDS S9.01.01*

### Pulido



Se puede pulir el polvo y las pequeñas imperfecciones una vez que los tiempos de secado por aire establecidos se hayan cumplido; o después de un secado completo a una temperatura del objeto de 60°C, seguido por enfriamiento hasta alcanzar una temperatura ambiente. Lije cuidadosamente para eliminar todas las partículas de polvo y repare la superficie de acuerdo con las recomendaciones para el pulido.

*Listo para el pulido aproximadamente 1 hora después del enfriamiento a temperatura ambiente.*

### Rendimiento

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de ± 6 m<sup>2</sup>/litro mezcla lista al uso.

*El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.*



**sikkens**

# Autocryl® Plus LV

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Limpieza del equipo

Limpiar el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con limpiador de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens

## COV

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. d) en mezcla lista al uso es máx. 420 g/litro.

El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 397 g/litro.

## Almacenamiento

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.

Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- o *Uso máximo recomendado. Consultar la Hoja Técnica TDS S9.02.01*

**Akzo Nobel Car Refinishes S.L.**

**Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)**

**Tel: 93.267.08.00**

## PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

**Oficina Central**

**Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)**